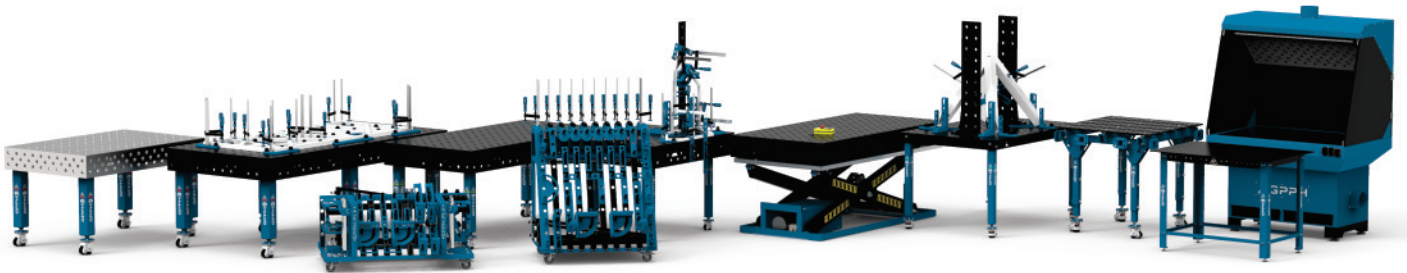




UTENSILERIA ONLINE



PRODOTTI GPPH

DISTRIBUTORE UFFICIALE

03.2024

www.UTENSILERIAONLINE.it

TAVOLI DI SALDATURA PROFESSIONALI




UTENSILERIA
ONLINE



MADE IN POLAND


INDICE DEI CONTENUTI

TAVOLI DI SALDATURA - TRADIZIONALI	
serie EXPERT , PRO , PLUS ed ECO - Specifiche tecniche	4
serie EXPERT , PRO , PLUS ed ECO - Specifiche tecniche	8
TAVOLI DI SALDATURA - INOX	
serie INOX - Specifiche tecniche	9
BILANCE PER TAVOLI DA SALDATURA	
bilance da tavolo per saldatura tradizionali e in acciaio inox	12
TAVOLI PER SALDATURA - MODULARI	
serie MWT - Specifiche tecniche	13
serie MWT - dimensioni e listino prezzi	14
TAVOLI DI SALDATURA E ASSEMBLAGGIO	
serie BASIC - Specifiche tecniche	15
serie DIY - specifiche tecniche e listino prezzi	17
serie DIY - kit di attrezzi	18
TAVOLI DI SALDATURA - OTTAGONALI	
serie OCT - Specifiche tecniche	19
TAVOLI DI SALDATURA - SOLLEVABILI (con sistema di sollevamento idraulico)	
serie XWT - Specifiche tecniche	20
serie XWT - wymiary i cennik	22
STAZIONE DI SALDATURA CON SISTEMA DI STOCCAGGIO DEGLI UTENSILI	
serie WELD STATION - Specifiche tecniche	23
STAZIONI DI RETTIFICA E SALDATURA	
serie SOG - Specifiche tecniche	24
SUPPORTI DI SALDATURA	
serie TRESTLE - Specifiche tecniche	26
BLOCCHI DI CONNESSIONI A SILDARE	
cubo	27
ACCESSORI	
Accessori della serie EXPERT	28
Accessori della serie PRO	29
Accessori della serie PLUS	30
Accessori della serie ECO	31
Strumenti universali	32
Carrelli portautensili	33
Set di accessori	34
GPPH CHEM	
Prodotti chimici professionali dedicati all'industria della saldatura	35


LE MARCATURE DEL SISTEMA DI FORI DI MONTAGGIO:

 - diametro dei fori di montaggio 16 mm

 - fori di montaggio distanziati di 50 mm

 - fori di montaggio disposti in diagonale

 - diametro dei fori di montaggio 28 mm

 - fori di montaggio distanziati di 100 mm

TAVOLI DI SALDATURA – TRADIZIONALI

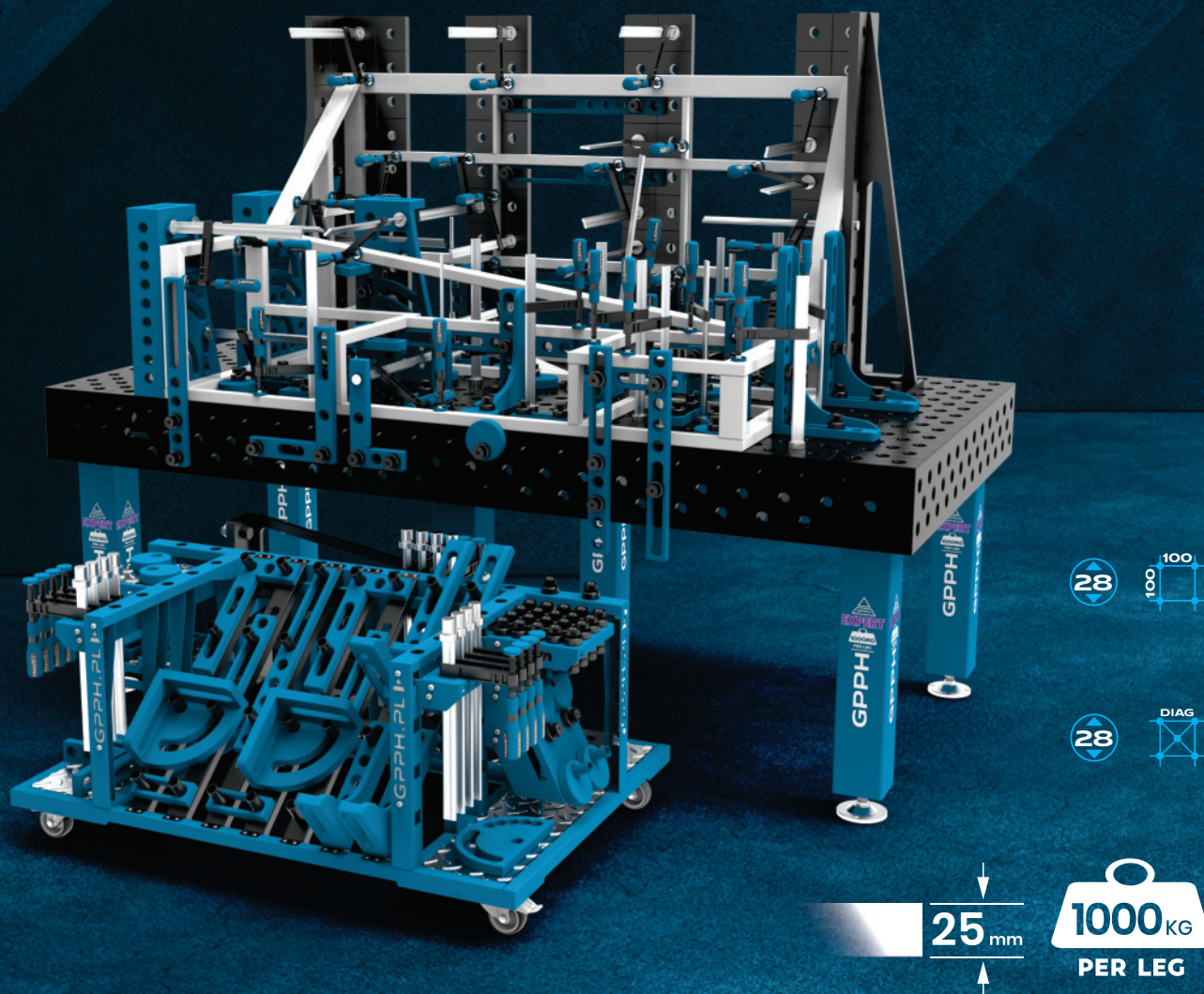
la nuova serie di tavoli di saldatura tradizionali – **EXPERT**

SPECIFICHE TECNICHE

EXPERT

La serie EXPERT è una garanzia di prestazioni e durata in qualsiasi applicazione. La capacità di carico di questo modello raggiunge ben 1.000 kg per gamba, rendendolo il partner ideale per lavorare con strutture grandi e pesanti. Il piano del tavolo, spesso 25 mm e con fitte nervature di 10 mm, costituisce una base solida che garantisce stabilità e resistenza alla deformazione.

Il tavolo di saldatura della serie EXPERT è stato sviluppato principalmente per le costruzioni pesanti. È ideale per la produzione di macchinari stradali ed edili pesanti, gru. Si rivelerà utile nell'industria navale e nella produzione di carrozze ferroviarie o rimorchi pesanti. È ideale per progetti avanzati e pesanti di saldatura e lavorazione dei metalli, dove sono richieste resistenza e precisione eccezionali.



TAVOLI DI SALDATURA - TRADIZIONALI

serie **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** ed **ECO**

SPECIFICHE TECNICHE

I TAVOLI DA SALDATURA TRADIZIONALI GPPH SONO DISPONIBILI IN QUATTRO SERIE: **EXPERT, **PRO**, **PLUS** ED **ECO**. OGNUNA DI QUESTE È DISPONIBILE IN BEN 10 VERSIONI DI DIMENSIONI.**

Si utilizzano ovunque sia necessaria la precisione nella saldatura. Li userete per la saldatura manuale o robotizzata. Le vostre costruzioni saranno finalmente realizzate con precisione, senza inutili correzioni!

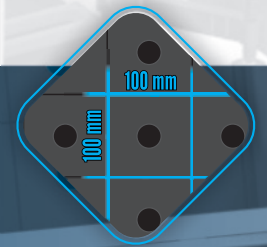
Garantiscono inoltre un lavoro ergonomico e veloce, con precisione e ripetibilità delle costruzioni realizzate.

Le tavole sono realizzate in materiale S355J2+N in conformità con la norma ISO 2768-1.

Tutti i tavoli sono disponibili con piedi su piedi o su ruote.



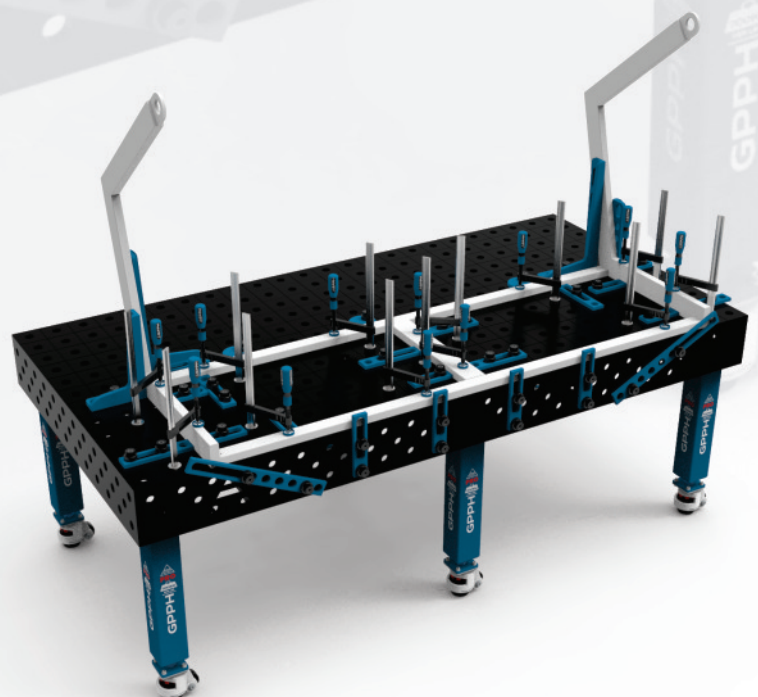
Ogni piano del tavolo ha una scala incisa: si tratta di linee verticali e orizzontali in una griglia di 100x100 mm. Si tratta di un punto di riferimento per la disposizione della struttura e per l'assemblaggio degli strumenti. Utilizzando gli strumenti di misura, è possibile posizionare la costruzione in modo appropriato per ottenere la dimensione desiderata.



A seconda delle vostre preferenze, potete scegliere i tavoli di saldatura **EXPERT, **PRO**, **PLUS** ed **ECO** con diversi sistemi di fori e maglie:**

PRO PLUS ECO		
IL SISTEMA DI ALESAGGIO		
MESH	Fi 28 mm	Fi 16 mm
	100 x 100	50 x 50
		100 x 100
	DIAGONAL	DIAGONAL

EXPERT		
IL SISTEMA DI ALESAGGIO		
MESH	Fi 28 mm	
	100 x 100	
	DIAGONAL	

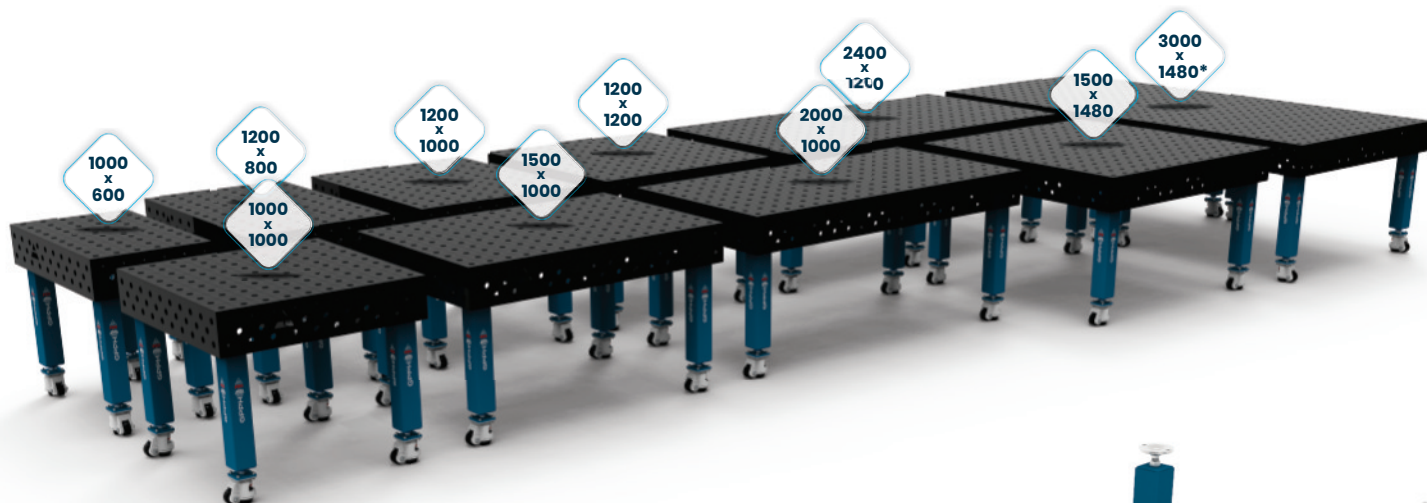


TAVOLI DI SALDATURA - TRADIZIONALI

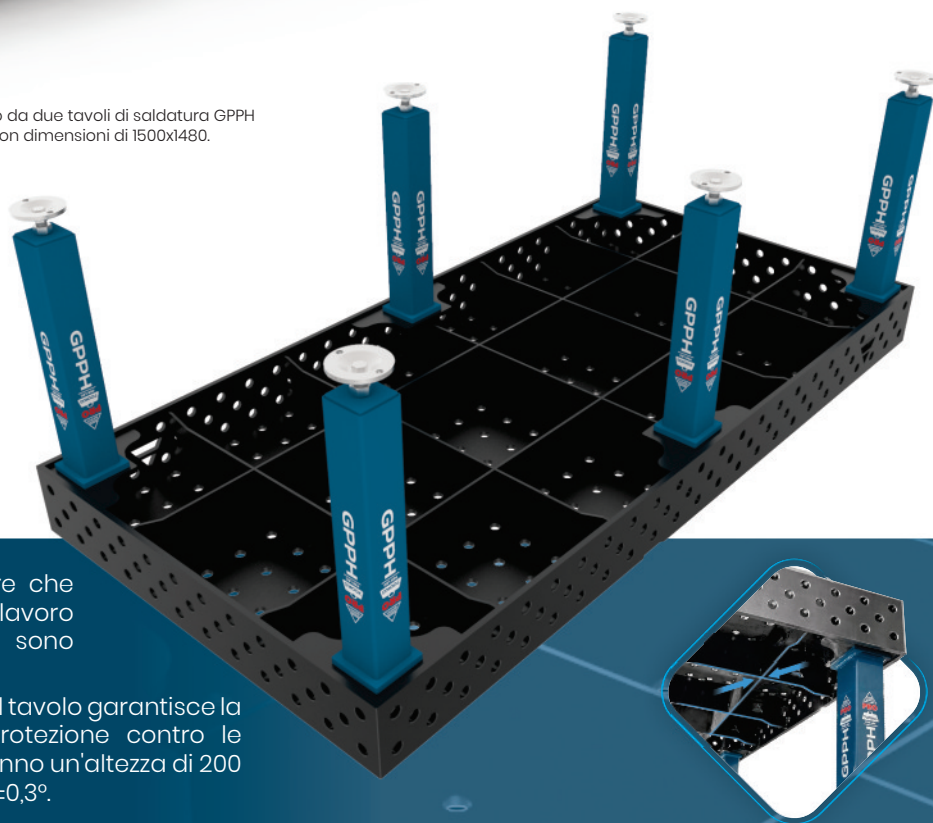
serie **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** ed **ECO**

SPECIFICHE TECNICHE

DIMENSIONI DELLE TAVOLE DELLE SERIE **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** ED **ECO** [mm]:



*Il tavolo di saldatura GPPH di dimensioni 3000x1480 è composto da due tavoli di saldatura GPPH interconnessi di dimensioni 1500x1480.



Tutti i tavoli sono dotati di fitte nervature che consentono di ottenere una superficie di lavoro perfettamente piana. Le nervature sono distanziate in media ogni 400 mm.

La struttura massiccia e rigida del piano del tavolo garantisce la massima stabilità durante l'uso e la protezione contro le deformazioni. Le pareti laterali dei tavoli hanno un'altezza di 200 mm e sono realizzate con una tolleranza di $\pm 0,3^\circ$.

CAPACITÀ DI CARICO DELLE GAMBE NELLE SINGOLE SERIE:

EXPERT

120 x 120 mm



PRO

100 x 100 mm



PLUS

80 x 80 mm



ECO

60 x 60 mm



TAVOLI DI SALDATURA – TRADIZIONALI

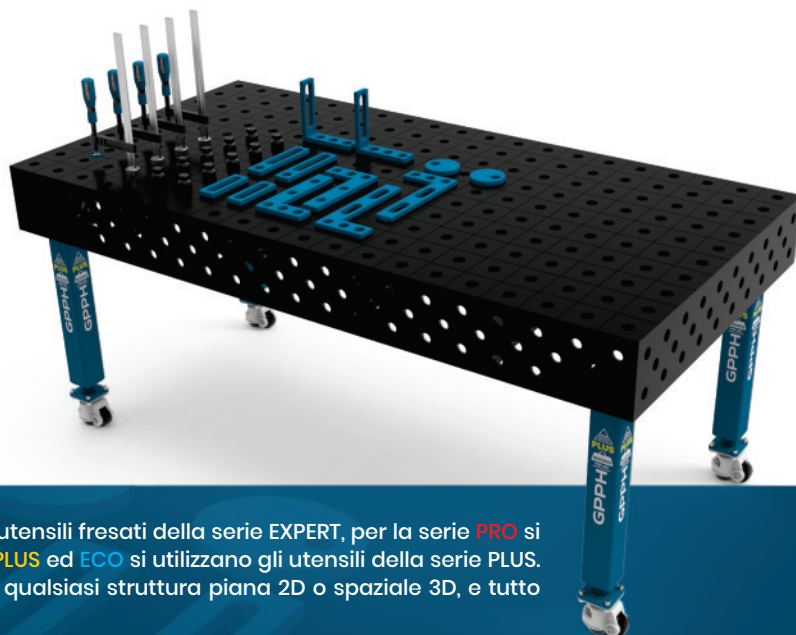
serie **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** ed **ECO**

SPECIFICHE TECNICHE

DIFFERENZE TRA LE SERIE DI TAVOLI DI SALDATURA:

PARAMETER	EXPERT SERIES	PRO SERIES	PLUS SERIES	ECO SERIES
Tolleranza di planarità del tavolo (su tutto il piano del tavolo)*	±0,3 mm	±0,3 mm	±0,3 mm	±0,5 mm
3 file di fori nella parete laterale	✓	✓	✓	✓
Spessore del piano del tavolo	25 mm	15 mm	12 mm	8 mm
Fori smussati/fresati	✓	✓	✓	✗
Fori smussati sul fondo	✓	✓	✓	✗
Tolleranza del foro	+0,05 mm	+0,05 mm	+0,05 mm	±0,1 mm
Profilo delle gambe	120x120x4 mm	100x100x4 mm	80x80x4 mm	60x60x4 mm
Capacità portante	1000 kg / gamba	700 kg / gamba	500 kg / gamba	250 kg / gamba
Capacità totale per un tavolo con 4 gambe	4 000 kg	2 800 kg	2 000 kg	1 000 kg
Capacità totale per un tavolo con 6 gambe	6 000 kg	4 200 kg	3 000 kg	1 500 kg
Capacità totale per un tavolo con 8 gambe	8 000 kg	5 600 kg	4 000 kg	2 000 kg
Bordi del banco fresati	✓	✓	✓	✗
Numero di versioni dimensionali	10 versioni	10 versioni	10 versioni	10 versioni

*A condizione che il tavolo sia correttamente livellato.



Per i tavoli di saldatura della serie **EXPERT** si utilizzano gli utensili fresati della serie **EXPERT**, per la serie **PRO** si utilizzano gli utensili fresati della serie **PRO** e per le serie **PLUS** ed **ECO** si utilizzano gli utensili della serie **PLUS**. Grazie a questi utensili, potrete produrre con precisione qualsiasi struttura piana 2D o spaziale 3D, e tutto questo in tempi molto più brevi!

A pagina 28 si trovano gli strumenti della serie **EXPERT**, a pagina 29 quelli della serie **PRO** e a pagina 30 quelli della serie **PLUS**.

TAVOLI DI SALDATURA - TRADIZIONALI

Serie **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** ed **ECO** - tappi in acciaio inossidabile

DIMENSIONI

Per ogni tavolo da saldatura delle serie EXPERT, PRO, PLUS ed ECO è possibile acquistare un rivestimento in acciaio inox di 1 mm di spessore.

Per trasformare il tavolo di saldatura tradizionale GPPH in un tavolo ideale per la saldatura dell'acciaio inossidabile, è sufficiente applicare la copertura al tavolo.

La disposizione dei fori della copertura in acciaio inox è identica a quella dei fori dei tavoli per saldatura GPPH.

- SISTEMA DI FORI Fi 28 mm e Fi 16 mm
Maglia 100x100 mm

Dimensione del piano del tavolo [mm]

1000 x 600

1000 x 1000

1200 x 800

1200 x 1000

1200 x 1200

1500 x 1000

1500 x 1480

2000 x 1000

2400 x 1200



- SISTEMA DI FORI Fi 28 mm e Fi 16 mm
MESTIERE DIAGONALE
- SISTEMA DI FORI Fi 16 mm maglia
50x50mm

Dimensione del piano del tavolo [mm]

1000 x 600

1000 x 1000

1200 x 800

1200 x 1000

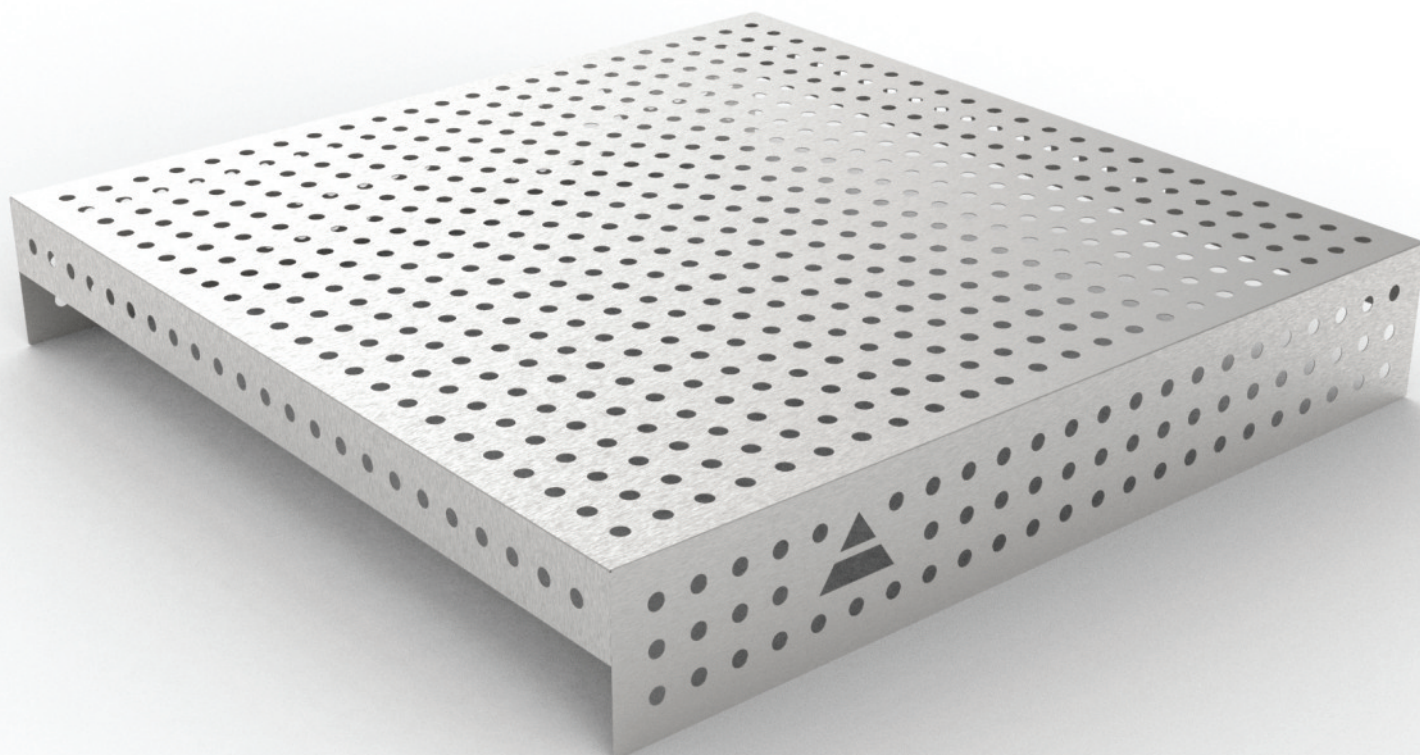
1200 x 1200

1500 x 1000

1500 x 1480

2000 x 1000

2400 x 1200



TAVOLI DI SALDATURA - INOSSIDABILI

serie INOX

SPECIFICHE TECNICHE

TROVERETE ANCHE LE TAVOLETTE DI SALDATURA INOX TRADIZIONALI DI GPPH NELLE SERIE PRO (15 mm) E PLUS (12 mm). CIASCUNO IN BEN 10 VERSIONI DI DIMENSIONI.

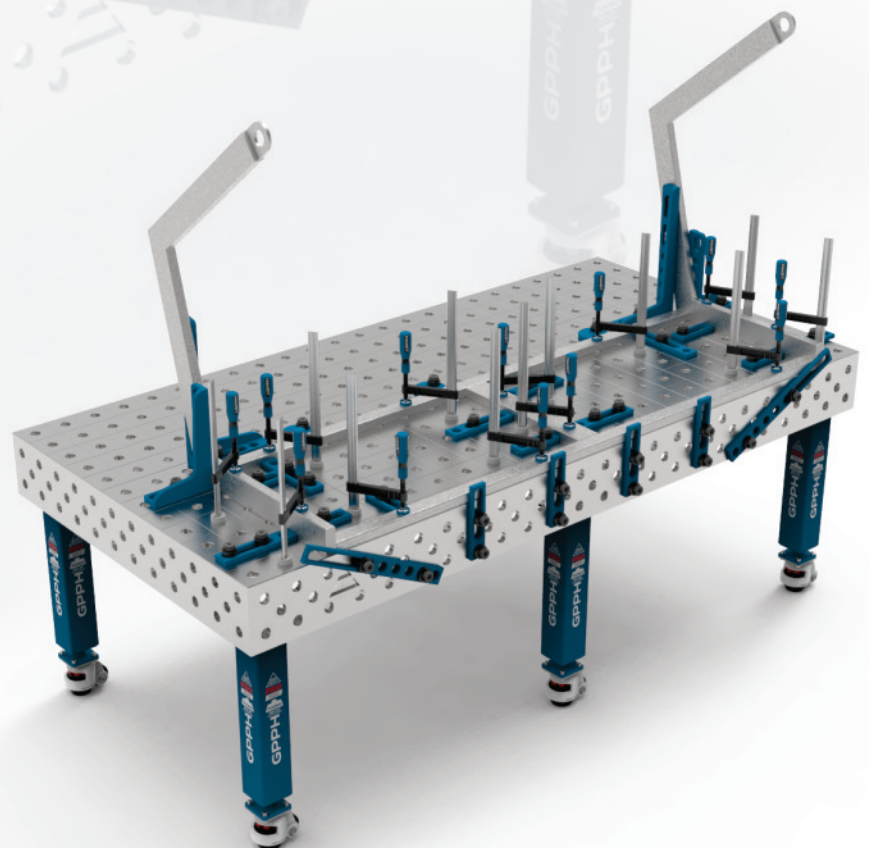
I TAVOLI DI SALDATURA DELLA SERIE INOX SONO CARATTERIZZATI DA:

- Elevata conducibilità elettrica - resistenza elettrica a 20°C = 0,73 (mm²)/m.
- Sono realizzati in acciaio inossidabile con un elevato contenuto di cromo, che ne garantisce la durata e la resistenza alla corrosione.
- Quando si saldano strutture in acciaio inox, non appaiono focolai di corrosione.
- La serie di tavoli INOX è disponibile con piedi su piedini o su ruote.



A seconda delle vostre preferenze, potete scegliere tavoli di saldatura INOX con piani PRO e PLUS in sistemi di fori standard:

IL SISTEMA DI ALESAGGIO			
		Fi 28 mm	Fi 16 mm
MESH			50 x 50
		100 x 100	100 x 100
		DIAGONAL	DIAGONAL



TAVOLI DI SALDATURA - INOSSIDABILI

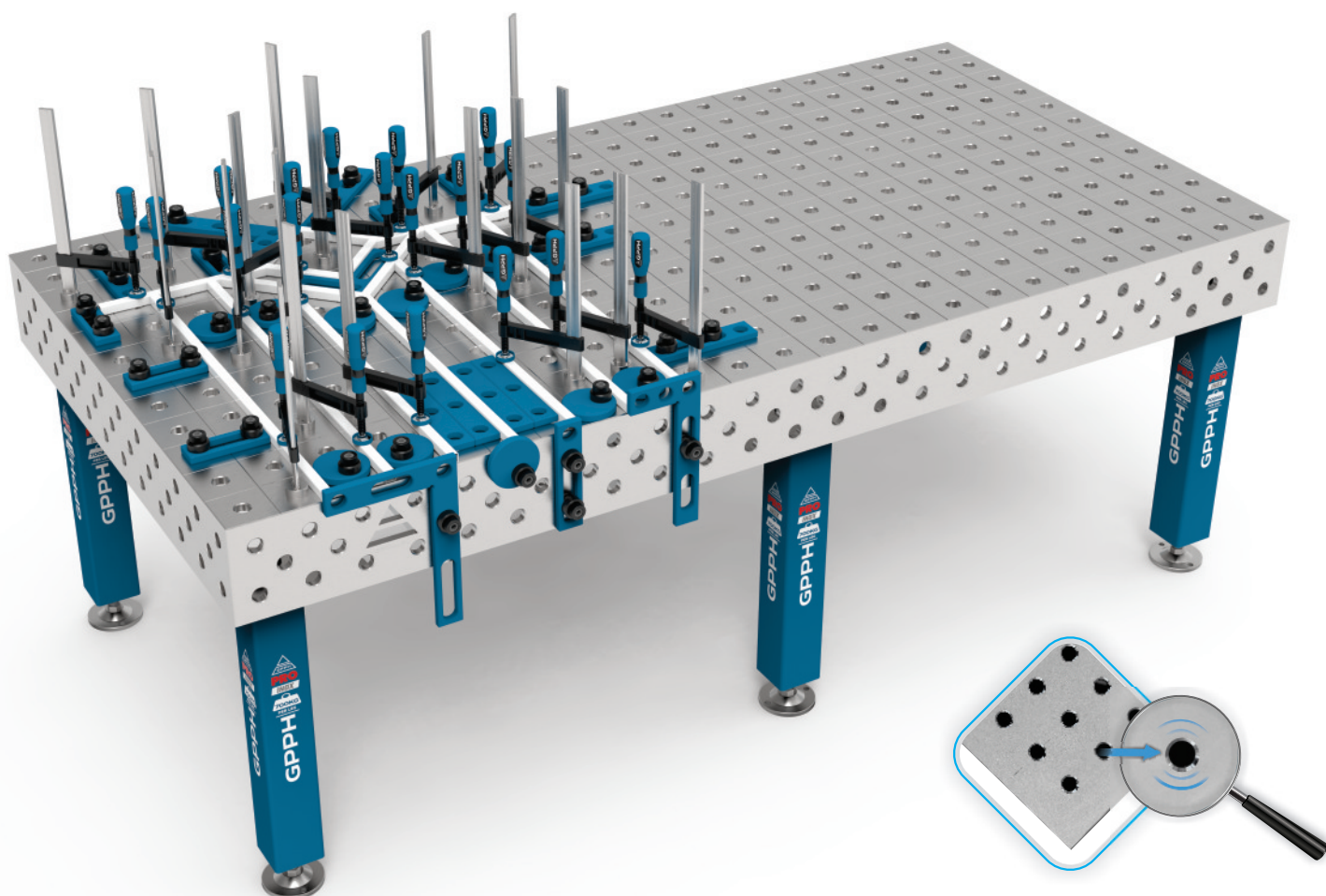
serie INOX

SPECIFICHE TECNICHE

Ogni piano del tavolo nella versione INOX è dotato di una scala incisa. Inoltre, come nei tavoli da saldatura tradizionali, i piani presentano nervature robuste e fitte che consentono di ottenere una superficie di lavoro perfettamente piana (tolleranza di planarità di $\pm 0,3$ mm sull'intera dimensione del piano). Le nervature sono distanziate in media ogni 400 mm. La struttura solida e rigida del piano del tavolo garantisce la massima stabilità durante l'uso e protegge dalle deformazioni. L'altezza delle pareti laterali dei tavoli è di 200 mm e sono realizzate con una tolleranza di scostamento di $\pm 0,3^\circ$.

Quando si lavora su tavoli per saldatura della serie INOX con piani della serie PRO, si utilizzano utensili fresati della serie PRO, mentre per i piani della serie PLUS si utilizzano utensili della serie PLUS. Quando si lavora su tavoli INOX, è possibile utilizzare utensili GPPH standard perché sono verniciati a polvere. Utilizzando i nostri utensili, sarete in grado di produrre con precisione qualsiasi costruzione piana e tridimensionale in un tempo notevolmente inferiore! Troverete gli utensili della serie PRO a pagina 30 e della serie PLUS a pagina 31.

*Confronto tra le serie PRO e PLUS a pagina 7.



CHEM

I nostri prodotti GPPH CHEM - **PROTECTOR** e **HD CLEANER** sono ideali per la pulizia e la protezione dei tavoli di saldatura della serie INOX.

(Per ulteriori informazioni, vedere pagina 35).

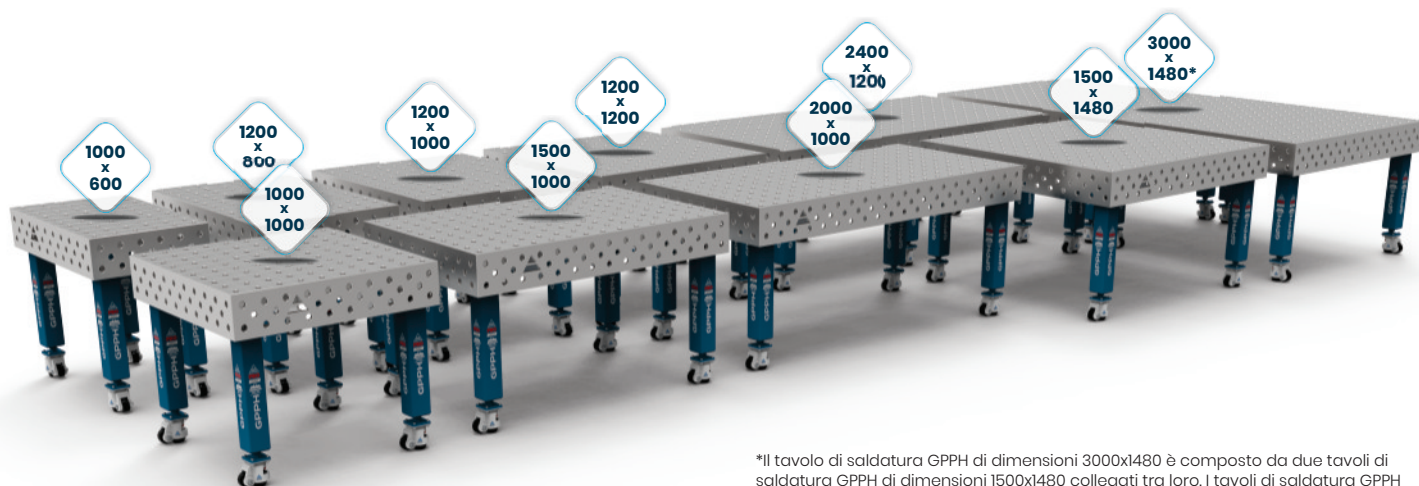


TAVOLI DI SALDATURA - INOSSIDABILI

serie INOX

SPECIFICHE TECNICHE

DIMENSIONI DELLE TAVOLE SERIE INOX CON TAVOLE SERIE PRO, PLUS [mm]:



*Il tavolo di saldatura GPPH di dimensioni 3000x1480 è composto da due tavoli di saldatura GPPH di dimensioni 1500x1480 collegati tra loro. I tavoli di saldatura GPPH di dimensioni 1500x1480 sono collegati tra loro.

CAPACITÀ DI CARICO DELLE GAMBE NELLE SINGOLE SERIE:

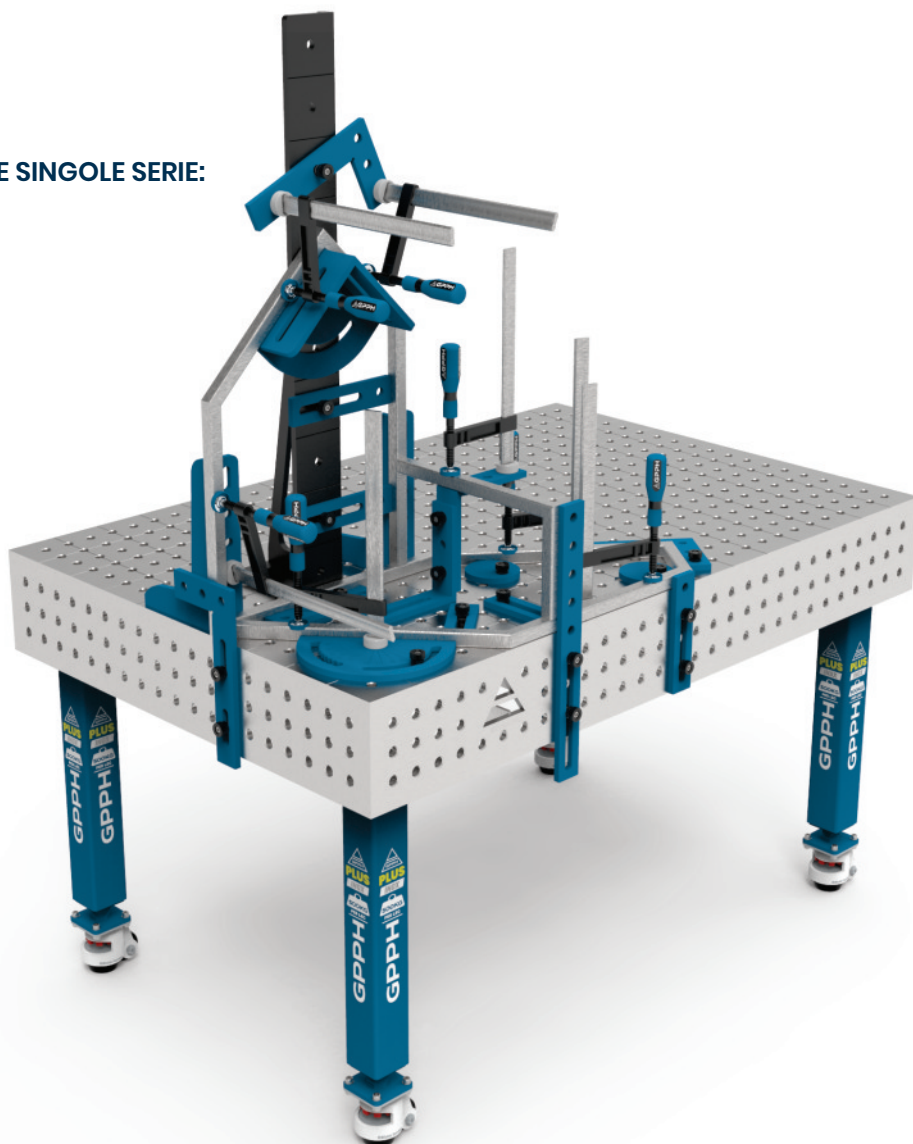
PRO INOX

100 x 100 mm



PLUS INOX

80 x 80 mm



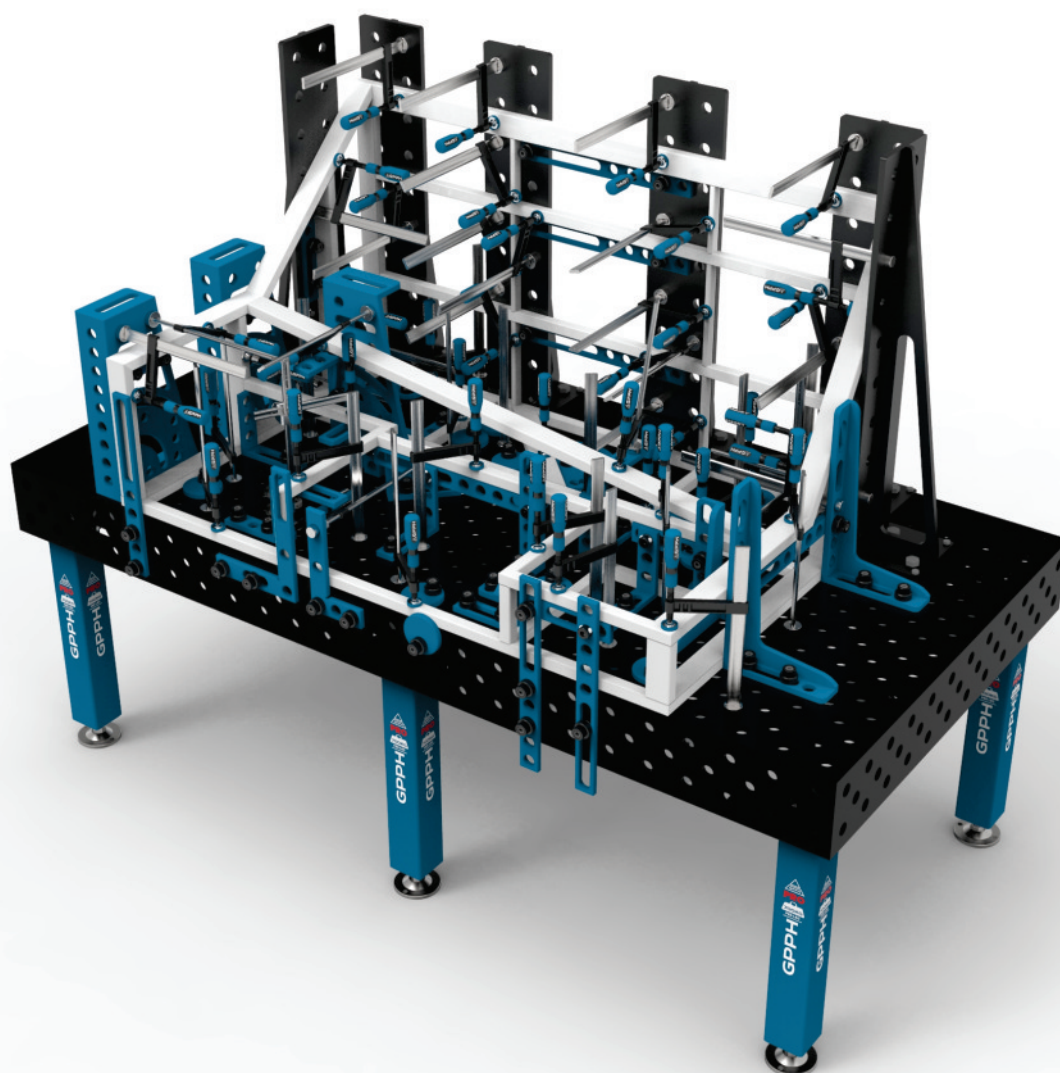
BILANCE PER TAVOLI DA SALDATURA

Massa di tavoli di saldatura convenzionali e in acciaio inox

SPECIFICHE TECNICHE

Dimensione del piano del tavolo [mm]	Peso SERIE EXPERT	Peso SERIE PRO	Peso SERIE PRO INOX	Peso SERIE PLUS	Peso SERIE PLUS INOX	Peso SERIE ECO
1000 x 600	370 kg	210 kg	210 kg	170 kg	170 kg	110 kg
1000 x 1000	480 kg	280 kg	290 kg	230 kg	230 kg	150 kg
1200 x 800	460 kg	270 kg	280 kg	220 kg	220 kg	140 kg
1200 x 1000	530 kg	320 kg	320 kg	260 kg	260 kg	170 kg
1200 x 1200	590 kg	350 kg	360 kg	280 kg	290 kg	190 kg
1500 x 1000	620 kg	370 kg	380 kg	300 kg	310 kg	200 kg
1500 x 1480	800 kg	490 kg	510 kg	390 kg	410 kg	270 kg
2000 x 1000	750 kg	460 kg	480 kg	370 kg	380 kg	250 kg
2400 x 1200	990 kg	630 kg	660 kg	510 kg	530 kg	340 kg
3000 x 1480	1480 kg	980 kg	1020 kg	780 kg	810 kg	530 kg

*I pesi sono approssimativi



TAVOLI DI SALDATURA - MODULARI

serie MWT

SPECIFICHE TECNICHE



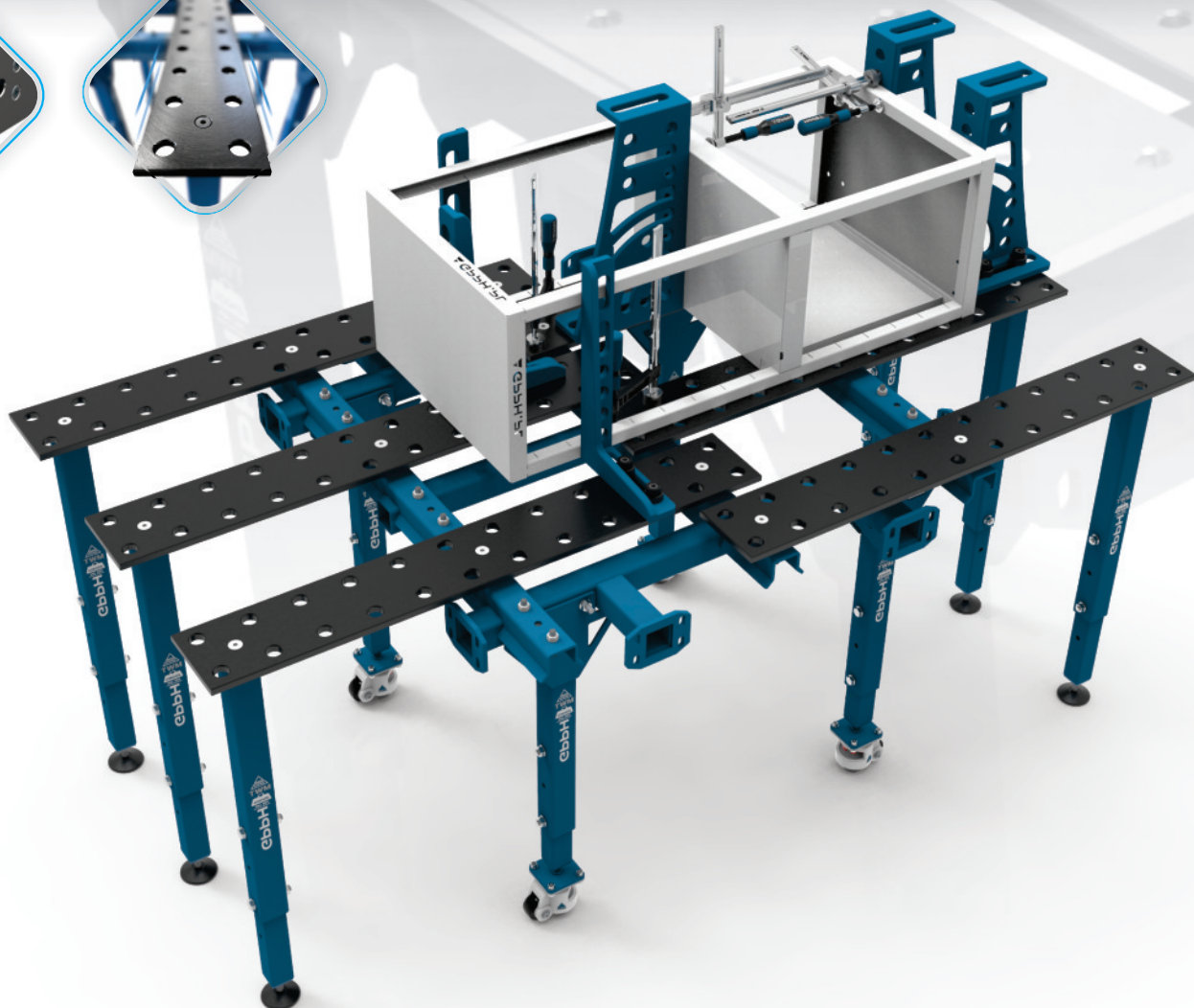
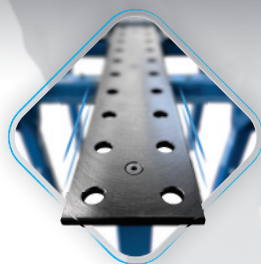
I tavoli di saldatura modulari GPPH sono disponibili in due versioni di piastra superiore:

- materiale: S355J2+N
- materiale: acciaio per utensili trattato con i seguenti processi: nitrurazione + ossidazione

I piani dei tavoli modulari sono costituiti da piastre fresate e scorrevoli di 15 mm di spessore, e regolando la loro superficie si ottiene una perfetta planarità. Sono realizzati con un sistema di fori di 28 mm di diametro in una griglia di 100x100 mm. Inoltre, il design dei nostri tavoli modulari consente di aumentare il numero di punti di fissaggio per gli utensili negli spazi tra le piastre del piano del tavolo - maggiore ergonomia.

I TAVOLI MODULARI:

- Fori fresati e smussati per facilitare il montaggio degli utensili.
- I tavoli modulari sono compatibili con gli utensili della serie PRO.
- I tavoli modulari sono dotati di ruote con piedini nelle gambe della base con una capacità di carico di 250 kg per gamba.
- L'altezza dei tavoli può essere regolata da 850 mm a 1150 mm, P=50 mm.
- I tavoli possono essere combinati per creare una superficie di lavoro più ampia. È possibile acquistare piastre laterali opzionali.



TAVOLI DI SALDATURA - MODULARI

serie MWT

SPECIFICHE TECNICHE

TIPI DI TAVOLE DI SALDATURA MODULARI GPPH, E DIMENSIONI [mm] DISPONIBILI:

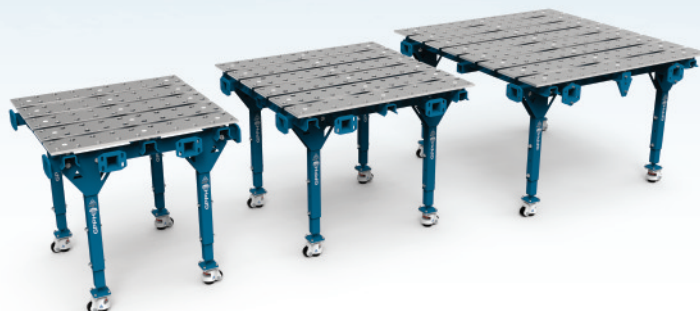
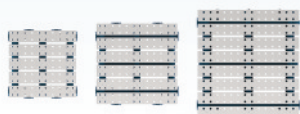
TABELLE SINGOLE

1000 x 1000

1200 x 1200

1600 x 1500

I tavoli singoli sono ideali per la produzione su piccola scala o servono come base per un'espansione illimitata dell'area della stazione di saldatura.



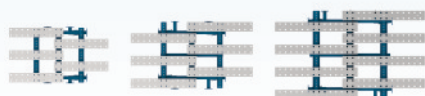
TAVOLI SINGOLI PIEGHEVOLI

1770 x 1000

2170 x 1200

2670 x 1600

Ogni tavolo della nostra gamma può essere allungato grazie a pannelli scorrevoli e all'uso di gambe aggiuntive.



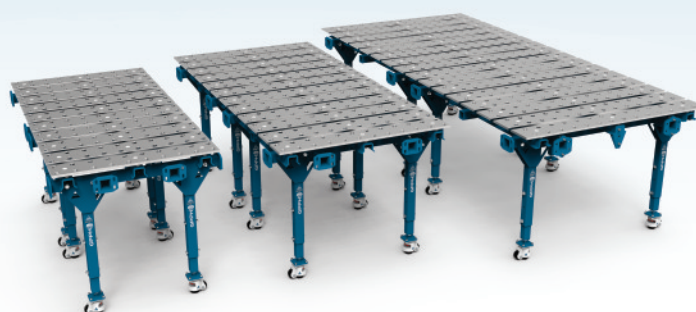
DUE TAVOLE

2000 x 1000

2400 x 1200

3200 x 1500

I set più popolari sono i tandem composti da due tavoli singoli. Il design dei tavoli consente l'espansione in entrambe le direzioni.



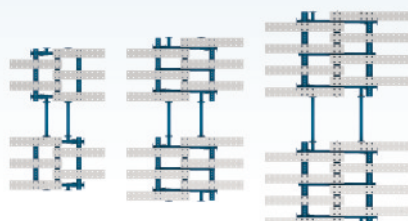
KIT PER GRANDI SUPERFICI

2630 x 1770

3030 x 2170

4000 x 2670

I set sono due tavoli modulari dispiegati e collegati tra loro da connettori. Sono ideali per le costruzioni spaziali.



TAVOLI DI SALDATURA - MODULARI

serie **BASIC**

SPECIFICHE TECNICHE

DOVE UTILizzerETE IL TAVOLO DI SALDATURA BASIC?

OVUNQUE SIA RICHIESTA UNA CERTA PRECISIONE DURANTE LA SALDATURA.

Non importa se eseguite i vostri lavori di saldatura nel classico modo manuale o se utilizzate dei robot di saldatura: i tavoli BASIC sono la scelta ideale! Le vostre costruzioni saranno finalmente realizzate con precisione, senza inutili rilavorazioni!

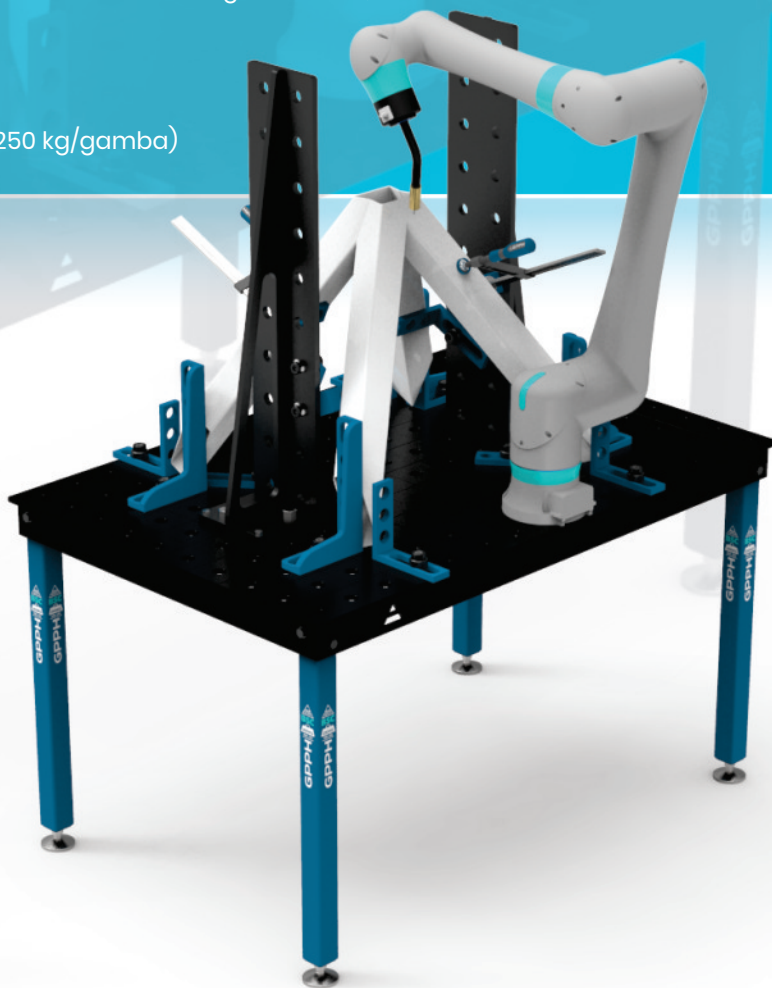
Se utilizzate un robot di saldatura per il vostro lavoro, abbiamo un'ottima soluzione per voi! Il tavolo di saldatura BASIC è perfetto come base per la saldatura robotizzata e anche per le stazioni di misura. Per questo tipo di lavoro non vengono utilizzate pareti laterali, quindi il tavolo di saldatura BASIC soddisfa tutte le vostre esigenze e allo stesso tempo è più interessante in termini di prezzo rispetto ai tavoli di saldatura tradizionali con pareti laterali.

TABELLA BASIC AVERE:

- Superficie di lavoro perfettamente piana [$\pm 0,3$ mm su tutto il piano];
- Sottostruttura del piano del tavolo solida e rigida, alta 80 mm;
- Fori smussati e fresati per facilitare l'installazione degli utensili, con una tolleranza di $+0,05$ mm;
- Graduazione incisa in una griglia di 100x100 mm;
- Realizzato in materiale S355J2+N secondo la norma ISO 2768-1;
- Regolazione in altezza con gambe standard circa 880-930 mm;
- Tutti i tavoli sono rinforzati con nervature, distanziate in media ogni 400 mm;
- Bordi del piano fresati;
- Spessore del piano del tavolo 12 mm;
- Gambe in profilo 60x60 mm;
- Capacità di carico del tavolo fino a 1.500 kg (250 kg/gamba)

IL SISTEMA DI ALESAGGIO

MESH	Fi 28 mm	Fi 16 mm
	100 x 100	100 x 100
		DIAGONAL

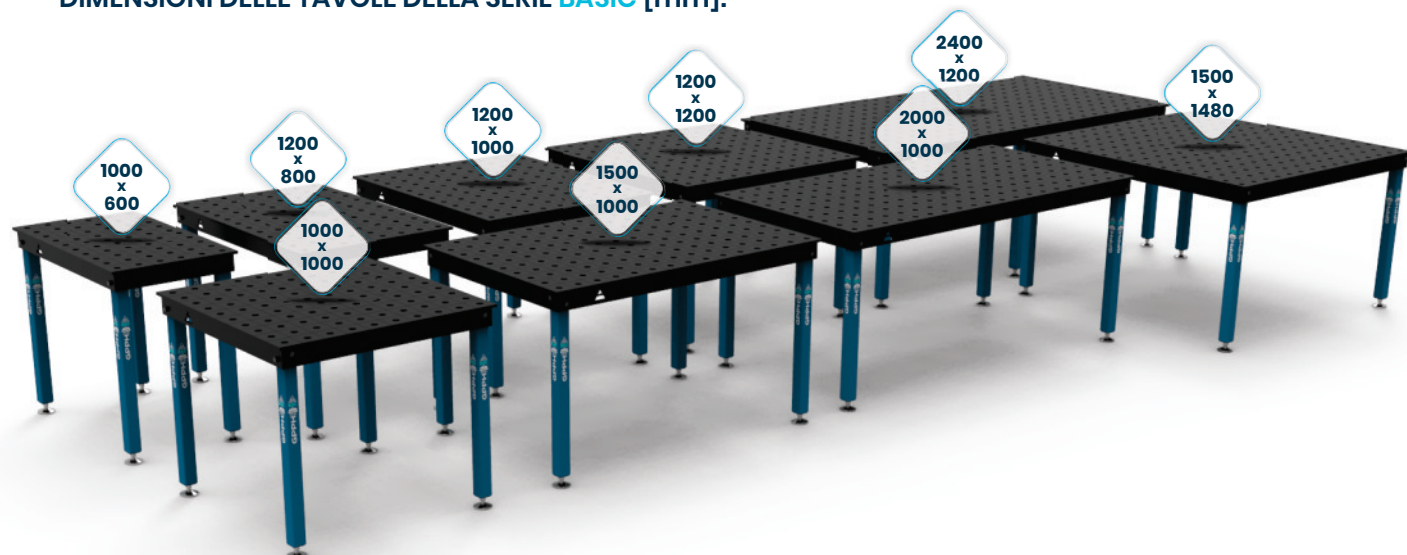


TAVOLI DI SALDATURA E ASSEMBLAGGIO

serie **BASIC**

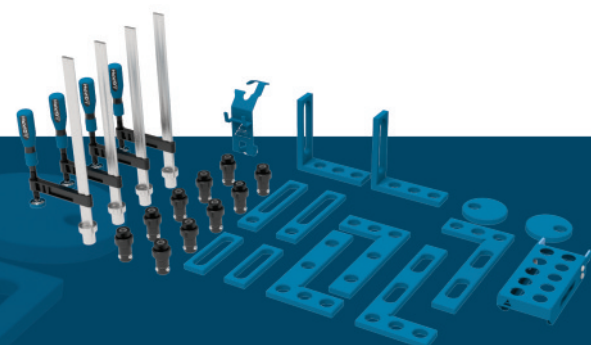
SPECIFICHE TECNICHE

DIMENSIONI DELLE TAVOLE DELLA SERIE **BASIC** [mm]:



Dimensione del piano del tavolo [mm]	Peso*
1000 x 600	110 kg
1000 x 1000	160 kg
1200 x 800	150 kg
1200 x 1000	180 kg
1200 x 1200	200 kg
1500 x 1000	220 kg
1500 x 1480	300 kg
2000 x 1000	280 kg
2400 x 1200	390 kg

*Questi sono valori approssimativi



Utilizzando gli strumenti fresati della serie PLUS, costruirete un ambiente di lavoro adatto e facile da usare per realizzare strutture piane e spaziali ripetitive.

Gli strumenti PLUS sono disponibili a pagina 30

TAVOLI DI SALDATURA E ASSEMBLAGGIO

serie **DIY**

SPECYFIKACJE TECHNICZNE



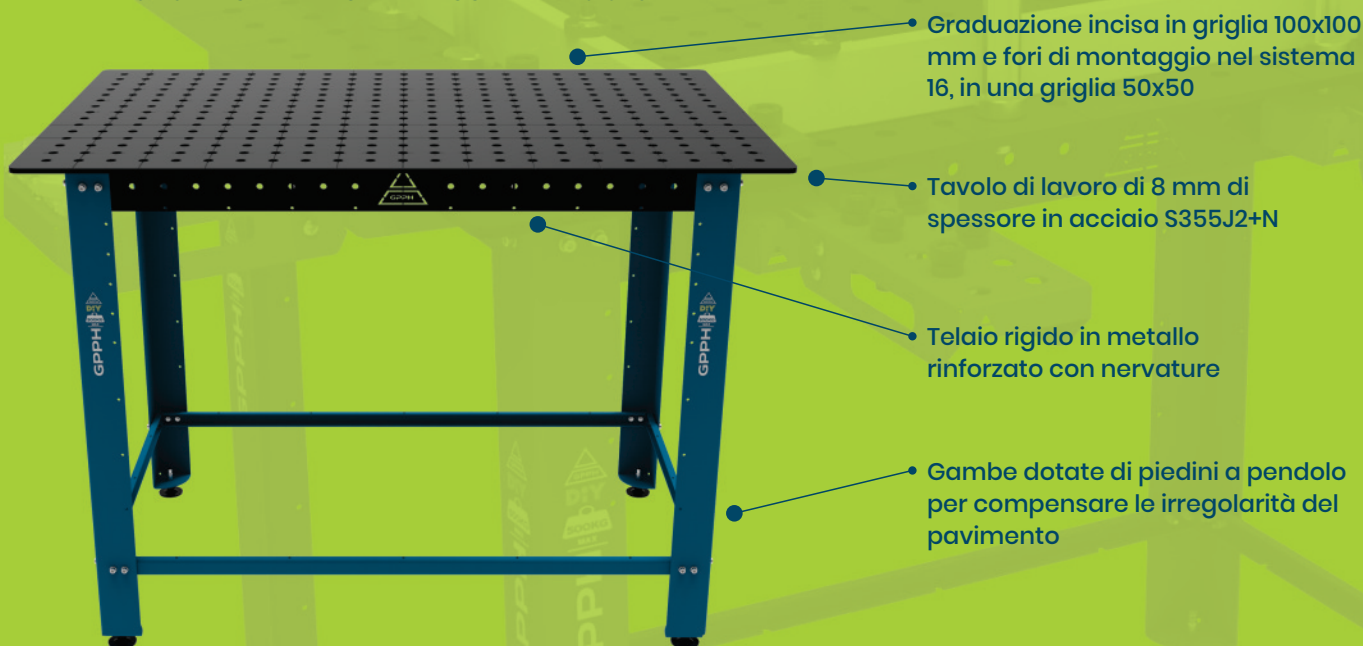
Il tavolo di saldatura e assemblaggio fai da te ha una dimensione di 1200x800 mm ed è disponibile con fori fi 16 mm in una griglia di 50x50 mm. I fori hanno una tolleranza di fabbricazione di $\pm 0,1$ mm. Il piano ha una graduazione incisa in una griglia di 100x100 mm. L'altezza del tavolo è di 880 mm. Il tavolo di saldatura e assemblaggio fai da te è realizzato in materiale S355J2+N.

I tavoli fai da te sono densamente nervati, il che contribuisce alla loro perfetta planarità [$\pm 0,5$ mm su tutto il piano]. Sono dotati di piedini a pendolo per compensare le irregolarità del pavimento.

Il piano del tavolo fai da te ha uno spessore di 8 mm. La portata massima del tavolo è di 500 kg, mentre il suo peso è di circa 90 kg. Questo prodotto sarà ideale non solo per il saldatore, ma anche per l'appassionato di bricolage, il falegname, il meccanico d'auto, come tavolo ausiliario per le macchine CNC e per vari laboratori.

Gli utensili della serie PLUS montati con il mandrino regolabile ECO/PLUS sono compatibili con i tavoli per il fai da te (vedi utensili a pagina 30).

TAVOLO DI SALDATURA E ASSEMBLAGGIO FAI DA TE:



ACCESSORI OPZIONALI PER TAVOLI DIY:



Adattatore per ripiani portautensili



Set di ruote da tavolo

TAVOLI DI SALDATURA - OTTAGONALI

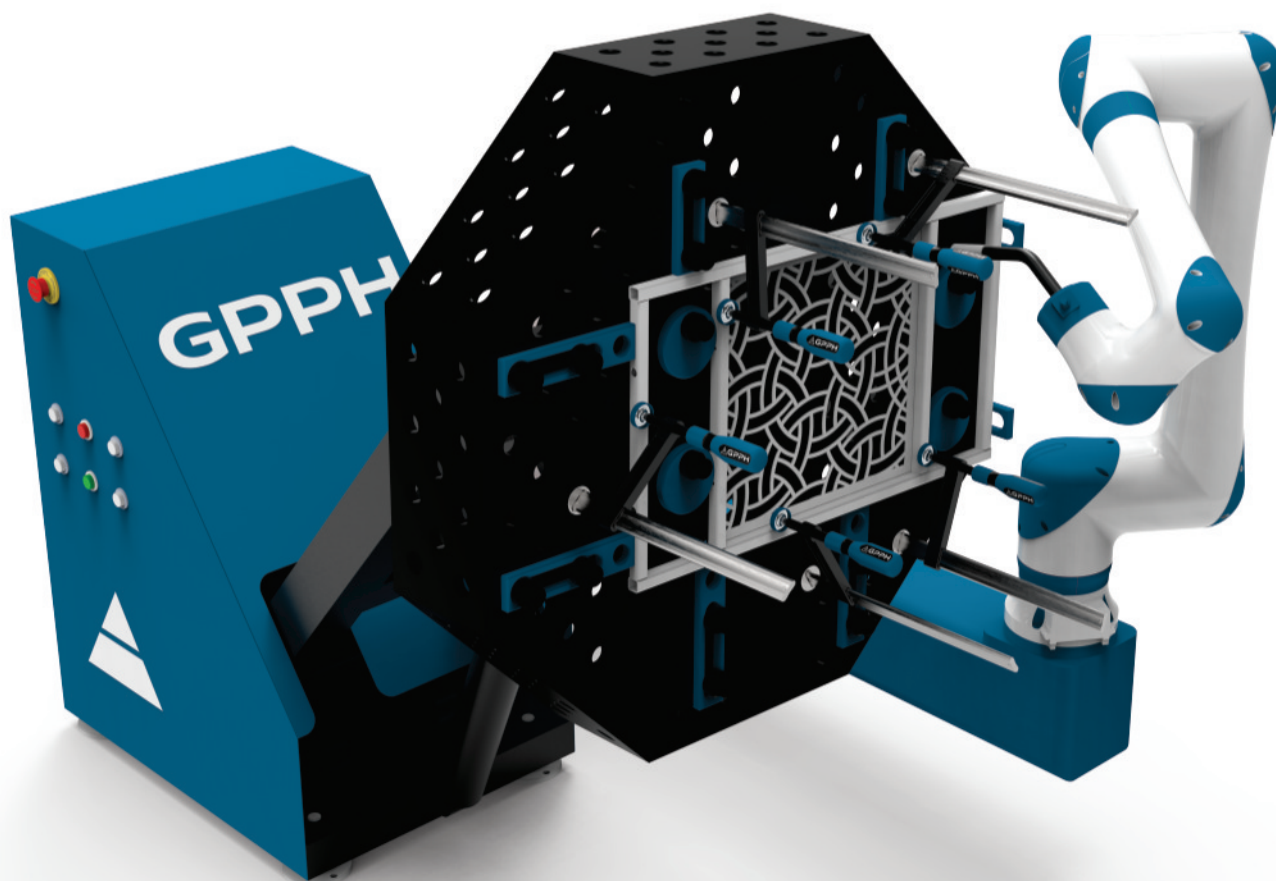
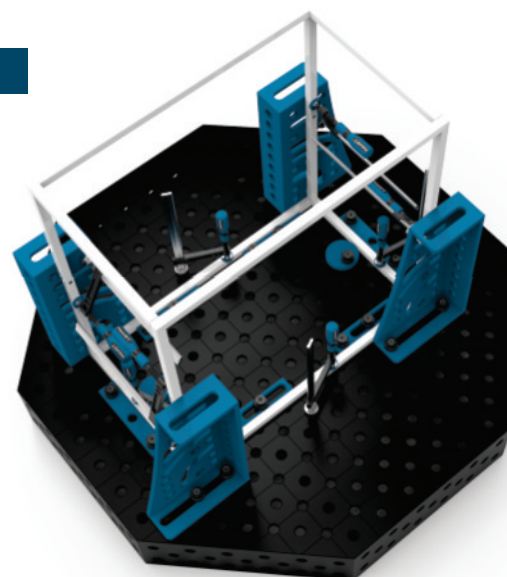
serie **OCT**

SPECIFICHE TECNICHE

SOLUZIONE INNOVATIVA PER L'INDUSTRIA

Dedicati alla robotizzazione, i tavoli di saldatura ottagonali sono una soluzione innovativa per le industrie che si affidano all'automazione dei processi di saldatura. Sono caratterizzati da una forma ottagonale unica, che si adatta perfettamente ai sistemi di saldatura robotizzati.

I tavoli della serie OCT sono ampiamente utilizzati nel settore manifatturiero, soprattutto laddove è richiesta l'automazione e la precisione dei processi di saldatura. Sono ideali per l'industria automobilistica, aerospaziale e delle costruzioni in acciaio.



VERSIONI TOP DISPONIBILI PER LE TABELLE **OCT**

acciaio S355J2+N

PRO

PLUS

acciaio **INOX** 1.4301

PRO INOX

PLUS INOX

IL SISTEMA DI ALESAGGIO

MESH	Fi 28 mm	Fi 16 mm
		50 x 50
	DIAGONAL	DIAGONAL

*Per un confronto tra le serie di piani di lavoro **PRO** e **PLUS**, vedere pagina 7.

TAVOLI DI SALDATURA - OTTAGONALI

serie **OCT**

SPECIFICHE TECNICHE E LISTINO PREZZI

PARAMETRI TECNICI DEL PIANO DEL TAVOLO **OCT**

Tolleranza di planarità della tavola $\pm 0,3$ mm

Tolleranza dei fori di trivellazione $\pm 0,05$ mm

Fori smussati/fresati

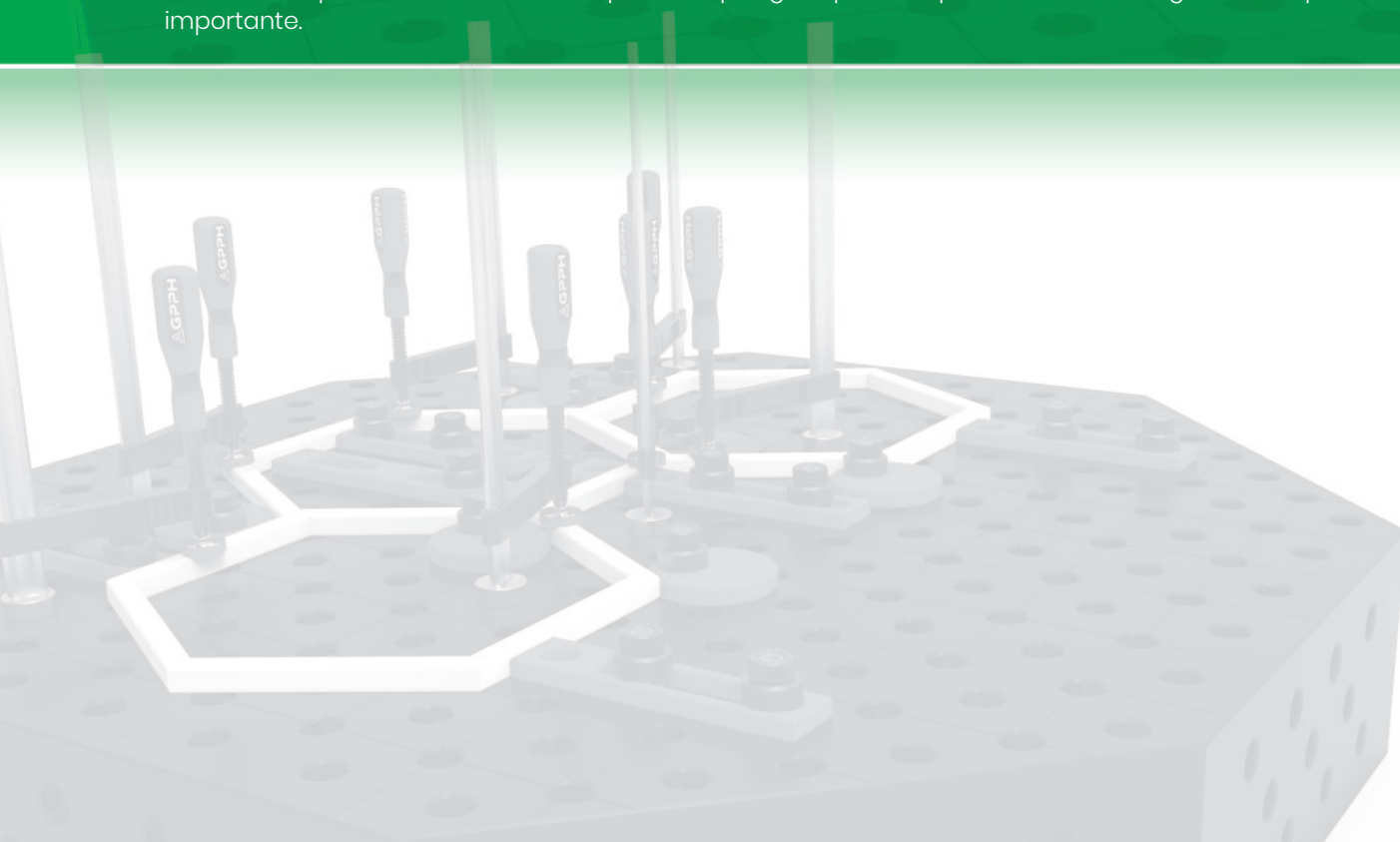
Fori smussati sul lato inferiore

3 file di aperture sulle pareti laterali

DIMENSIONI DEL TAVOLO SERIE **OCT** [mm]:



- **PRECISIONE AI MASSIMI LIVELLI:** La forma ottagonale del tavolo consente un posizionamento preciso dei pezzi, fondamentale nelle applicazioni in cui ogni millimetro è importante.
- **FLESSIBILITÀ PER DIVERSE APPLICAZIONI:** le tavole ottagonali si adattano a diversi robot di saldatura.
- **STABILITÀ E DURATA:** la progettazione dei tavoli GPPH si basa su materiali di alta qualità, che garantiscono la stabilità e la durata dei tavoli anche in condizioni di uso intensivo.
- **INTEGRAZIONE CON L'AUTOMAZIONE:** le tavole sono dotate di punti di montaggio e fori speciali per facilitare l'integrazione con i sistemi di automazione, il che accelera notevolmente l'implementazione delle linee di produzione.
- **OTTIMIZZAZIONE DELLO SPAZIO DI LAVORO:** La forma ottagonale consente un uso ottimale dello spazio di lavoro, un aspetto estremamente importante per gli impianti di produzione in cui ogni metro quadrato è importante.



TAVOLI PER SALDATURA - SOLLEVABILI

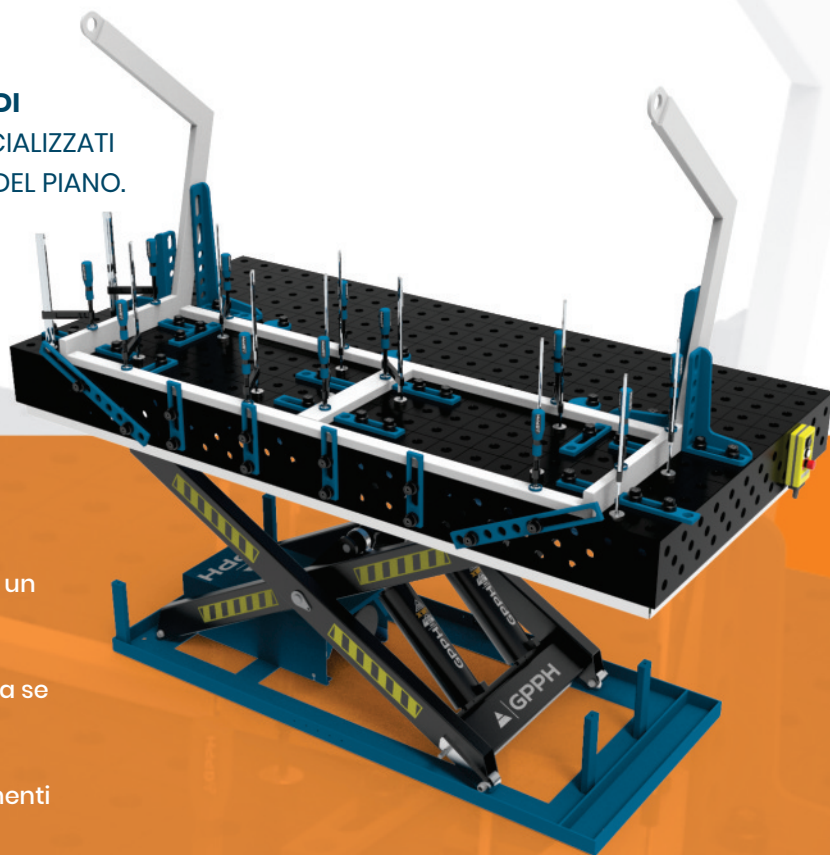
con sistema di sollevamento idraulico - serie **XWT**

SPECIFICHE TECNICHE

I TAVOLI PER SALDATURA GPPH CON SISTEMA DI SOLLEVAMENTO IDRAULICO SONO TAVOLI SPECIALIZZATI CON REGOLAZIONE AUTOMATICA DELL'ALTEZZA DEL PIANO.

I TAVOLI DI SALDATURA CON SISTEMA DI SOLLEVAMENTO IDRAULICO HANNO:

- valvola di sovraccarico per evitare di sollevare un carico troppo pesante;
- una valvola di sicurezza per arrestare la discesa se le linee idrauliche si rompono;
- interruttori di fine corsa per evitare schiacciamenti o lesioni all'utente.



VERSIONI TOP DISPONIBILI PER TAVOLI XWT

acciaio S355J2+N	EXPERT	PRO	PLUS	ECO
acciaio INOX 1.4301	PRO INOX	PLUS INOX		

DIMENSIONI DEL TAVOLO XWT

1500 x 1000	1500 x 1480	2000 x 1000	2400 x 1200
-------------	-------------	-------------	-------------

Inoltre, ogni piano del tavolo è disponibile con fori:

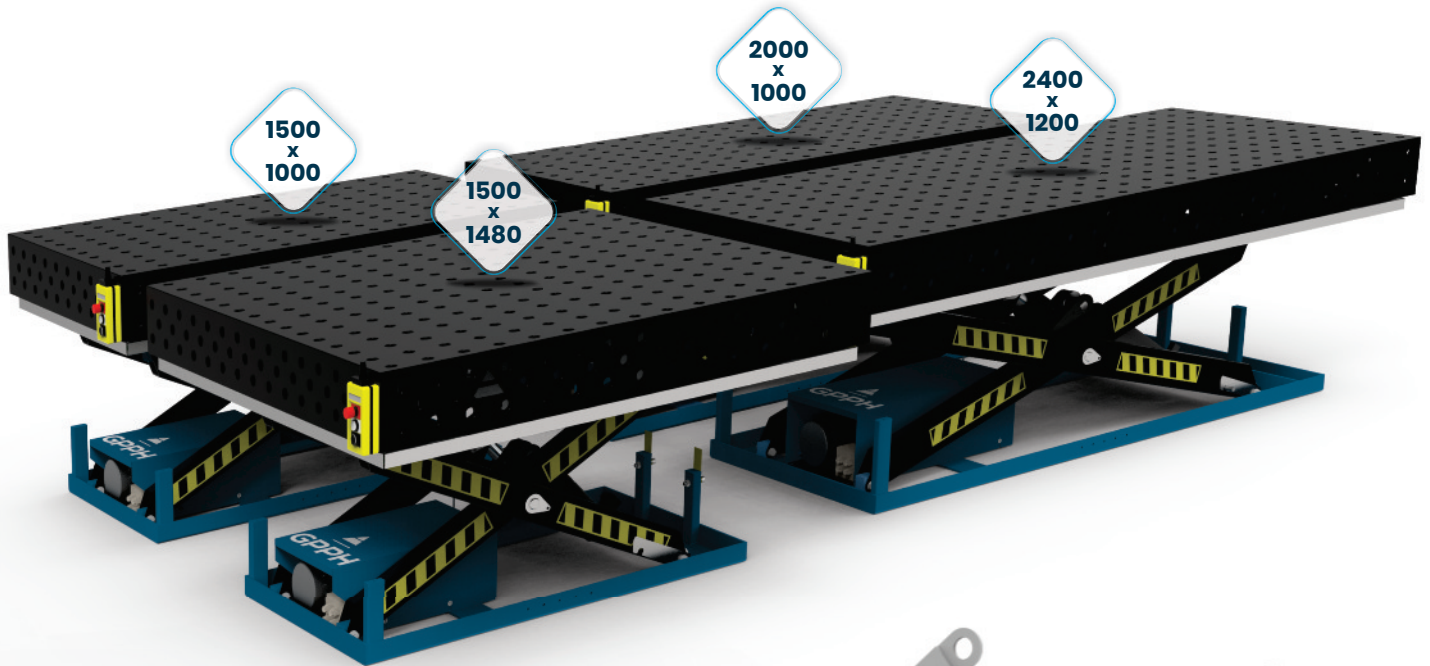
IL SISTEMA DI ALESAGGIO		
MESH	Fi 28 mm	Fi 16 mm
		50 x 50
	100 x 100	100 x 100
	DIAGONAL	DIAGONAL

TAVOLI PER SALDATURA - SOLLEVABILI

con sistema di sollevamento idraulico - serie **XWT**

SPECIFICHE TECNICHE

DIMENSIONI DEL TAVOLO **XWT** [mm]:



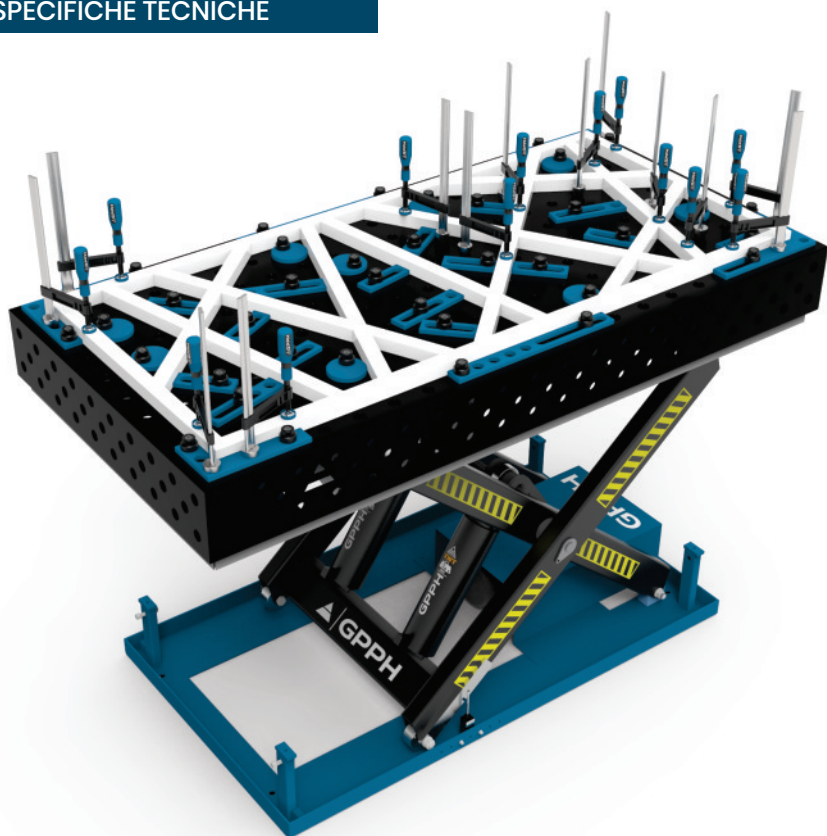
TAVOLI PER SALDATURA – SOLLEVABILI

con sistema di sollevamento idraulico – serie **XWT**

SPECIFICHE TECNICHE

SPECIFICHE TECNICHE DELLA BASE CON SISTEMA IDRAULICO SOLLEVAMENTO:

tensione di alimentazione:	400 V
giri [rpm]:	1400
classe di protezione:	IP54
classe di isolamento:	F



Dimensione della tabella [mm]	Capacità di carico max [kg] nel caso di tavolo con piano PRO PLUS ECO	Capacità di carico max [kg] nel caso di tavolo con piano EXPERT*	Tempo di sollevamento con carico [s]	Altezza massima del tavolo [mm]	Altezza minima del tavolo [mm]	Dimensioni della base di sollevamento [mm]	Potenza del motore [kW]
1500 x 1000	1600	1400	20-25	1150	480	1220x785	2.2
1500 x 1480	1500	1200	20-25	1450	480	1220x785	2.2
2000 x 1000	3500	3200	30-40	1200	550	1863x890	2.2
2400 x 1200	3400	2900	30-40	1550	550	1863x890	2.2

*A causa della costruzione massiccia dei piani dei tavoli della serie **EXPERT**

BILANCE DA TAVOLO PER SALDATURA GPPH CON SISTEMA DI SOLLEVAMENTO IDRAULICO:

Dimensione della tabella [mm]	Bilance da banco XWT della serie EXPERT [kg]	Bilance da banco XWT della serie PRO [kg]	Bilance da banco XWT della serie PLUS [kg]	Bilance da banco XWT della serie ECO [kg]
1500 x 1000	730	550	480	410
1500 x 1480	950	700	610	510
2000 x 1000	1020	790	700	610
2400 x 1200	1310	990	870	750

STAZIONE DI SALDATURA

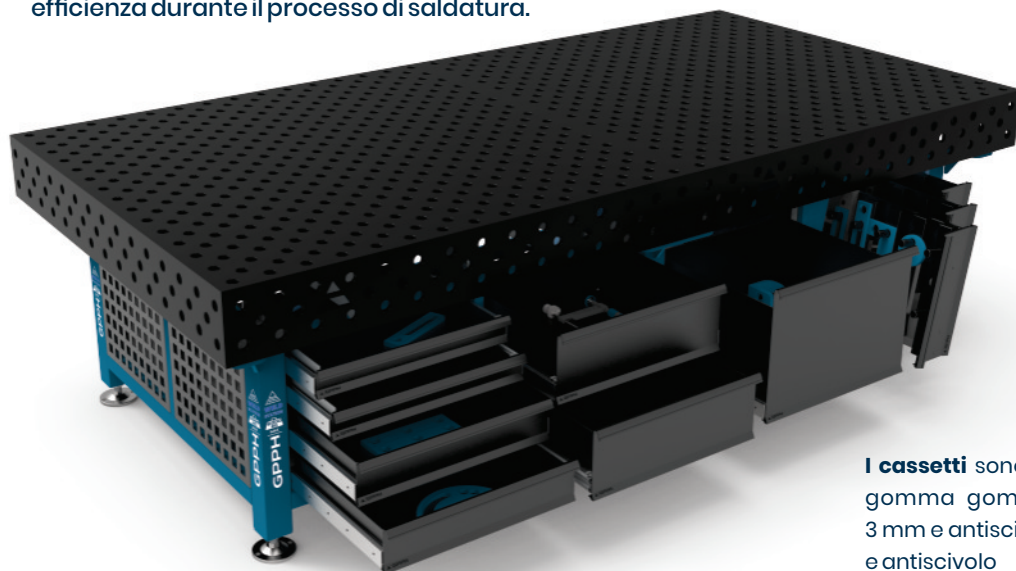
serie **WELDSTATION**

SPECIFICHE TECNICHE



STAZIONE DI SALDATURA CON SISTEMA DI STOCCAGGIO DEGLI UTENSILI

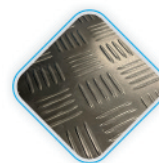
WeldStation è una stazione di saldatura indispensabile che rivoluziona l'organizzazione della postazione di lavoro del saldatore. Dotata di un innovativo sistema di stoccaggio degli utensili, la WeldStation offre comodità, funzionalità ed efficienza durante il processo di saldatura.



WELDSTATION ha 4 tipi di cassette (in una tabella di 3000x1480):

- 4 cassette 52x553x517mm
- 4 cassette 96x553x517mm
- 4 cassette 180x553x517mm
- 4 cassette 348x553x517mm

I **cassetti** sono dotati di tappetini in gomma con spessore di 3 mm e antiscivolo. 3 mm di spessore e antiscivolo



- **SISTEMA DI STOCCAGGIO DEGLI UTENSILI:** La WeldStation è stata progettata per organizzare in modo ottimale gli utensili necessari per il processo di assemblaggio e saldatura strutturale. L'involucro della stazione comprende cassette, pannelli forati per ripiani mobili per gli utensili e un'area di stoccaggio con un'ampia superficie che consente di riporre e accedere facilmente agli accessori necessari.
- **TAVOLO DI SALDATURA ERGONOMICO:** il fulcro della WeldStation è un robusto tavolo di saldatura che offre una superficie di lavoro stabile e confortevole.
- **COSTRUZIONE DUREVOLE:** la WeldStation è stata realizzata con materiali di alta qualità, che ne garantiscono la durata e durata anche in caso di uso intensivo in condizioni industriali difficili.
- **DESIGN ESTETICO:** oltre alla sua funzionalità, WeldStation ha anche un aspetto elegante e professionale. Il design esteticamente gradevole rende la stazione di saldatura non solo un pratico strumento di lavoro, ma anche un accessorio attraente per qualsiasi officina.
- **BASE SOLIDA:** L'alloggiamento del sistema di stoccaggio degli utensili irrigidisce il tavolo di saldatura, grazie al quale il prodotto raggiunge una capacità di carico di 4.000 kg o 6.000 kg (a seconda della versione dimensionale scelta). È dotato di speciali rinforzi dedicati al trasporto con carrelli elevatori o transpallet.

DIMENSIONI DELLE STAZIONI DI SALDATURA

3000x1480

2400x1200

2000x1000

1500x1480



VERSIONI DA TAVOLO DISPONIBILI PER LE STAZIONI DI SALDATURA

acciaio S355J2+N

EXPERT

PRO

PLUS

ECO

acciaio **INOX** 1.4301

PRO INOX

PLUS INOX

STAZIONI DI RETTIFICA E SALDATURA

serie SOG

SPECIFICHE TECNICHE



La stazione di smerigliatura-saldatura è utilizzata per catturare e rimuovere le polveri e i gas generati durante la smerigliatura con una smerigliatrice manuale o i lavori di saldatura. Può essere utilizzata con un aspiratore o un'unità di filtraggio.

Tutti e tre i tipi di stativi SOG sono disponibili in due dimensioni del piano [mm]:

1270 x 770

1870 x 770



BASE



BASE CON COPERTURE



BASE CON ESTRAZIONE DALL'ALTO

La base della stazione è progettata per ospitare le protezioni e un kit di estrazione del piano. Ogni versione della stazione di smerigliatura-saldatura è costituita da un tavolo di lavoro con piano in lamiera di spessore 8 mm.

Il piano è dotato di fori di fissaggio da 28 mm in una griglia di 100x100 mm e di fori aggiuntivi per l'aspirazione di polveri e gas.

La stazione di lavoro per smerigliatura/saldatura con protezioni è dotata di una copertura posteriore, mentre la versione con estrazione dall'alto è dotata di una copertura per l'estrazione dall'alto. Entrambe le versioni (con protezioni e con estrazione dall'alto) sono dotate di porte incernierate sui lati destro e sinistro: ciò consente di posizionare sul tavolo pezzi più lunghi della larghezza della stazione di rettifica e saldatura.

Ogni versione del SOG è dotata di un raccordo di 160 mm di diametro montato sulla superficie laterale del pozzetto di estrazione. L'aria può essere estratta dal basso attraverso il tavolo di aspirazione. Tutti i tipi di stazione di smerigliatura/saldatura sono dotati di un pozzetto di aspirazione con cassette, due prese da 230 V per il collegamento di utensili elettrici e un'installazione per il collegamento dell'illuminazione dello spazio di lavoro.

Per le stazioni di affilatura/saldatura GPPH si utilizzeranno gli utensili serie PLUS montati con il perno regolabile ECO/PLUS.

(vedi utensili a pagina 31).

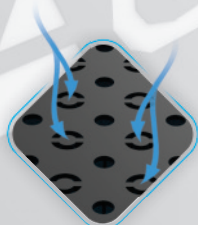


STAZIONI DI RETTIFICA E SALDATURA

serie SOG

SPECIFICHE TECNICHE

Parametri per un piano con dimensioni:	1270x770 mm	1870x770 mm
BASE		
Peso	167 kg	225 kg
Resistenza al flusso	250 Pa	250 Pa
Flusso d'aria di saldatura consigliato	1500 m ³ /h	2200 m ³ /h
Flusso d'aria di macinazione consigliato	3000 m ³ /h	4000 m ³ /h
BASE CON COPERTURE		
Peso	190 kg	250 kg
Resistenza al flusso	250 Pa	250 Pa
Flusso d'aria di saldatura consigliato	1500 m ³ /h	2200 m ³ /h
Flusso d'aria di macinazione consigliato	3000 m ³ /h	4000 m ³ /h
BASE CON ESTRAZIONE DALL'ALTO		
Peso	264 kg	315 kg
Resistenza al flusso	250 Pa	250 Pa
Flusso d'aria di saldatura consigliato	1500 m ³ /h	2200 m ³ /h
Flusso d'aria di macinazione consigliato	3000 m ³ /h	4000 m ³ /h



*Le immagini mostrano una stazione di rettifica e saldatura con un piano di lavoro di 1870x770 mm.

SUPPORTI DI SALDATURA

serie **TRESTLE**

SPECIFICHE TECNICHE

Il supporto di saldatura **TRESTLE** è la base per una serie di progetti di saldatura e non solo. Il nostro supporto di saldatura è uno strumento indispensabile che può essere utilizzato per molti settori e scopi.

I SUPPORTI DI SALDATURA GPPH SONO DISPONIBILI IN QUATTRO SERIE: **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** ED **ECO**.

DIMENSIONI DEI SUPPORTI **TRESTLE** [mm]

600x200x200	800x200x200	1000x200x200	1200x200x200	1500x200x200	2000x200x200	2400x200x200
-------------	-------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------



GAMBE A CAVALLETTO DA ACQUISTARE SEPARATAMENTE NELLA VERSIONE CON RUOTE O CON PIEDI:



LE PRINCIPALI APPLICAZIONI DEL SUPPORTO DI SALDATURA A CAVALLETTO COMPRENDONO:

- **AUMENTARE L'AREA DI LAVORO:** Grazie al suo design robusto, il nostro supporto permette di ampliare lo spazio di lavoro, consentendo condizioni di lavoro più ergonomiche e confortevoli durante la saldatura.
- **UNA BASE STABILE PER I PROGETTI DI SALDATURA:** Il nostro supporto offre la stabilità e la robustezza necessarie per progetti di saldatura precisi e complessi. È un supporto prezioso per i saldatori professionisti e per chiunque cerchi una base solida per il proprio lavoro.
- **SUPPORTO PER LAVORI DI ASSEMBLAGGIO:** Il supporto per saldatura può essere utilizzato anche come piattaforma stabile per l'assemblaggio di diversi componenti strutturali, rendendo i processi di assemblaggio più semplici e veloci.

Tutti i supporti sono disponibili con piedi su piedi o su ruote



EXPERT

IL SISTEMA DI ALESAGGIO

MESH

Fi 28 mm

DIAGONAL

PRO PLUS ECO

IL SISTEMA DI ALESAGGIO

MESH

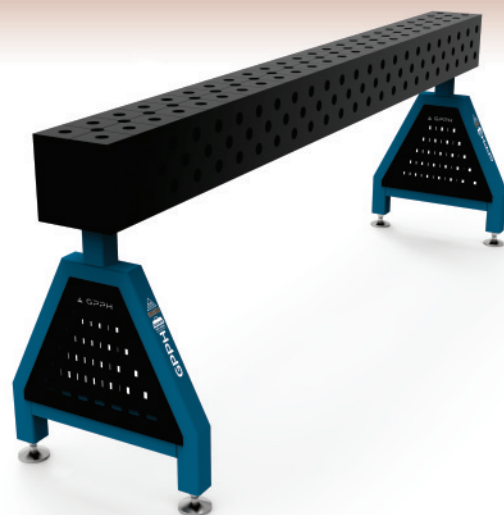
Fi 28 mm

Fi 16 mm

DIAGONAL

50 x 50

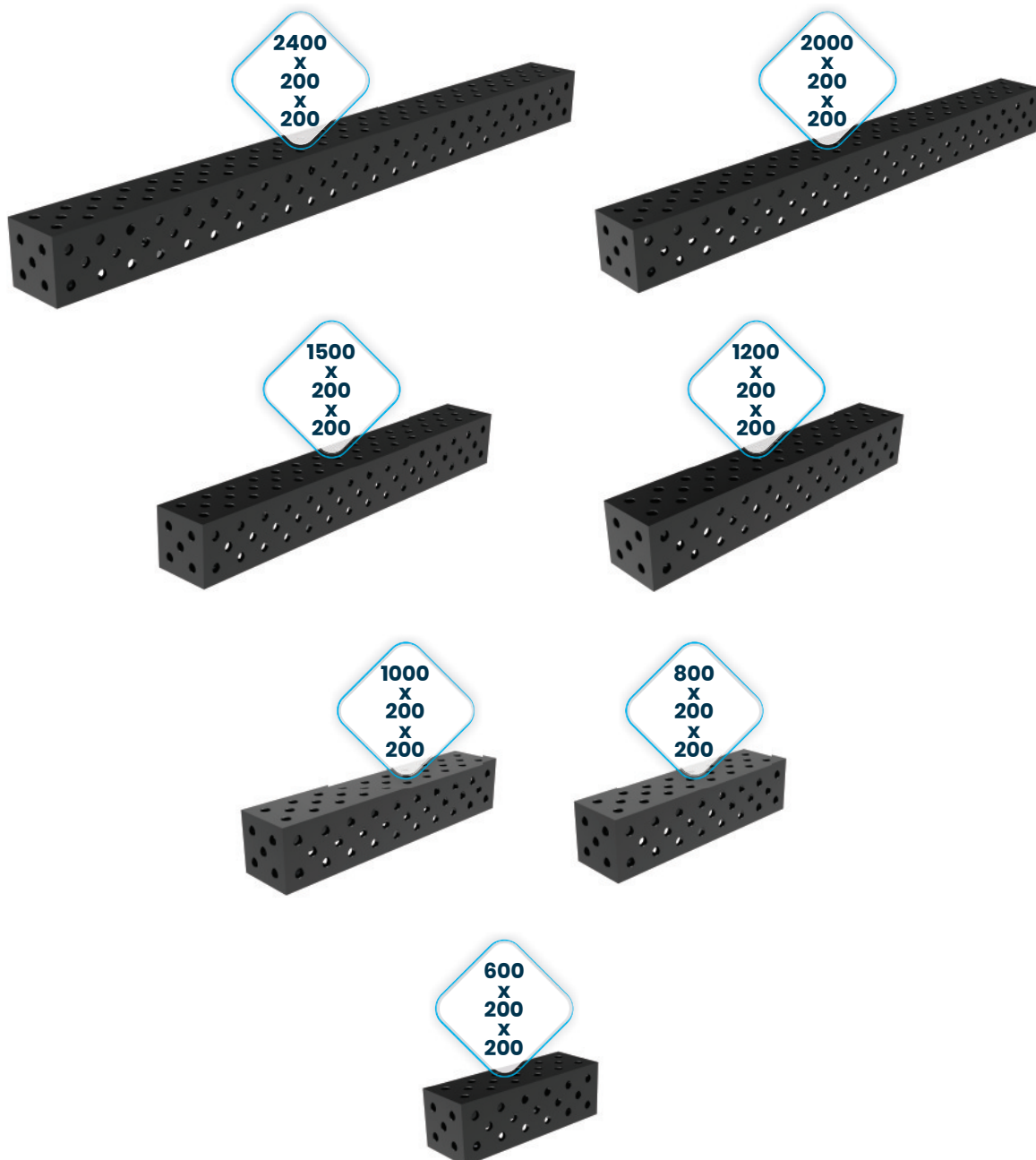
DIAGONAL



CUBI PER TAVOLI DA SALDATURA

DIMENSIONI

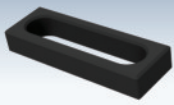
I **cubi** sono strumenti progettati per collegare tra loro due o più tavoli di saldatura, pur mantenendo la loro funzionalità: proprio come un piano di lavoro, sono dotati di una griglia e di fori di montaggio. Possono essere utilizzati per creare una stazione di saldatura personalizzata, unendo un numero qualsiasi di tavoli per creare una postazione di lavoro su misura per un particolare progetto. I cubi possono essere utilizzati da soli o con le gambe come supporto per la saldatura TRESTLE.



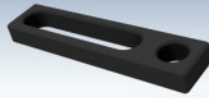
ACCESSORI SERIE EXPERT

dedicato ai tavoli degli **EXPERT**

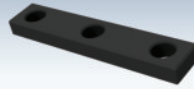
UTENSILI PIATTI



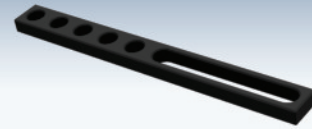
BATTUTA PRO 150
28_N_004_EXPERT



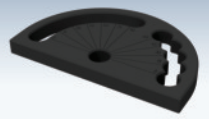
BATTUTA PRO 225
28_N_005_EXPERT



BATTUTA PRO 260
28_N_006_EXPERT



BATTUTA PRO 500
28_N_007_EXPERT



GONIOMETRO EXPERT
28_N_008_EXPERT



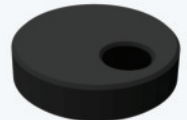
ANGOLO PIATTO EXPERT 275x150
28_N_009_EXPERT



ANGOLO PIATTO EXPERT 320x150
28_N_010_EXPERT



ANGOLO PIATTO EXPERT 350x250
28_N_011_EXPERT



DISCO EXPERT Ø100mm
28_N_003_EXPERT

STRUMENTI SPAZIALI



SQUADRA EXPERT
185x175
28_N_012_EXPERT



SQUADRA EXPERT
200x200
28_N_013_EXPERT



SQUADRA EXPERT
300x190
28_N_014_EXPERT

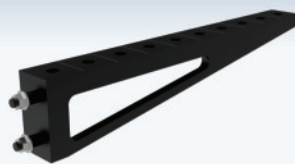


SQUADRA EXPERT
450x250
28_N_015_EXPERT



SQUADRA EXPERT
275x500x175x100
28_N_016_EXPERT

AUMENTARE L'AREA DI LAVORO



ESTENSIONE EXPERT
1000x100
28_100x100_N_017_EXPERT



ESTENSIONE EXPERT
1000x200
28_100x100_N_018_EXPERT

STRUMENTI DI MONTAGGIO



PIN PER IL MONTAGGIO EXPERT
28_T_015_EXPERT



PERNO DI FISSAGGIO PER MONTAGGIO RAPIDO EXPERT
28_N_002_EXPERT

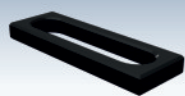


PERNO MAGNETICO BULLONE EXPERT
28_N_002_EXPERT_MG

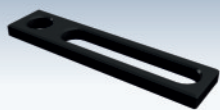
ACCESSORI SERIE PRO

dedicato ai tavoli **PRO**, **MWT** e **XWT** con piani della serie **PRO**

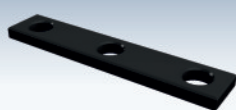
UTENSILI PIATTI



BATTUTA PRO 150
16_N_004_PRO | 28_N_004_PRO



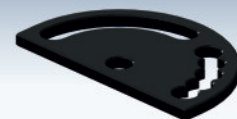
BATTUTA PRO 225
16_N_005_PRO | 28_N_005_PRO



BATTUTA PRO 260
16_N_006_PRO | 28_N_006_PRO



BATTUTA PRO 500
16_N_007_PRO | 28_N_007_PRO



GONIOMETRO PRO
16_N_008_PRO | 28_N_008_PRO



ANGOLO PIATTO PRO 275x150
16_N_009_PRO | 28_N_009_PRO



ANGOLO PIATTO PRO 320x150
16_N_010_PRO | 28_N_010_PRO



ANGOLO PIATTO PRO 350x250
16_N_011_PRO | 28_N_011_PRO



DISCO PRO Ø100mm
16_N_003_PRO | 28_N_003_PRO

STRUMENTI SPAZIALI



SQUADRA PRO
185x175
16_N_012_PRO | 28_N_012_PRO



SQUADRA PRO
200x200
16_N_013_PRO | 28_N_013_PRO



SQUADRA PRO
300x190
16_N_014_PRO | 28_N_014_PRO

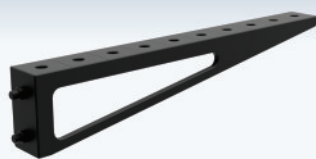


SQUADRA PRO
450x250
16_N_015_PRO | 28_N_015_PRO

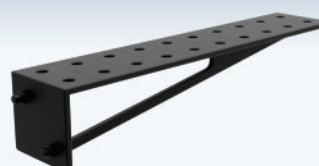


SQUADRA PRO
275x500x175x100
16_N_016_PRO | 28_N_016_PRO

AUMENTARE L'AREA DI LAVORO



ESTENSIONE PRO
1000x100
16_100x100_N_017_PRO
28_100x100_N_017_PRO



ESTENSIONE PRO
1000x200
16_100x100_N_018_PRO
28_100x100_N_018_PRO

STRUMENTI DI MONTAGGIO



PIN PER IL MONTAGGIO PRO
16_T_015_PRO | 28_T_015_PRO



PERNO DI FISSAGGIO PER MONTAGGIO RAPIDO PRO
16_N_002_PRO | 28_N_002_PRO



PERNO MAGNETICO BULLONE PRO
16_N_002_PRO_MG
28_N_002_PRO_MG

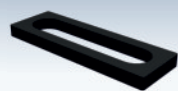


PERNO DI FISSAGGIO PER MONTAGGIO RAPIDO UNI
16_N_002_UNI | 28_N_002_UNI

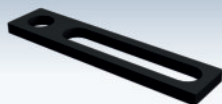
ACCESSORI SERIE PLUS

Dedicato ai tavoli **PLUS**, **BASIC** e **XWT** con piani della serie **PLUS** nonché ai tavoli **ECO**, **DIY**, **XWT** con piani della serie **ECO** e alle postazioni di lavoro **SOG****.

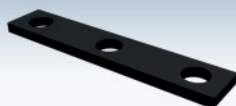
UTENSILI PIATTI



BATTUTA PLUS 150
16_N_004_PLUS | 28_N_004_PLUS



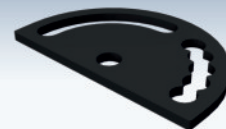
BATTUTA PLUS 225
16_N_005_PLUS | 28_N_005_PLUS



BATTUTA PLUS 260
16_N_006_PLUS | 28_N_006_PLUS



BATTUTA PLUS 500
16_N_007_PLUS | 28_N_007_PLUS



GONIOMETRO PLUS
16_N_008_PLUS | 28_N_008_PLUS



ANGOLO PIATTO PLUS 275x150
16_N_009_PLUS | 28_N_009_PLUS



ANGOLO PIATTO PLUS 320x150
16_N_010_PLUS | 28_N_010_PLUS



ANGOLO PIATTO PLUS 350x250
16_N_011_PLUS | 28_N_011_PLUS



DISCO PLUS Ø100mm
16_N_003_PLUS | 28_N_003_PLUS

STRUMENTI SPAZIALI



SQUADRA PLUS
185x175
16_N_012_PLUS | 28_N_012_PLUS



SQUADRA PLUS
200x200
16_N_013_PLUS | 28_N_013_PLUS



SQUADRA PLUS
300x190
16_N_014_PLUS | 28_N_014_PLUS

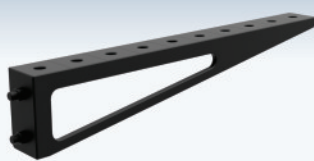


SQUADRA PLUS
450x250
16_N_015_PLUS | 28_N_015_PLUS

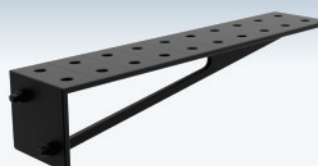


SQUADRA PLUS
275x500x175x100
16_N_016_PLUS | 28_N_016_PLUS

AUMENTARE L'AREA DI LAVORO



ESTENSIONE PLUS
1000x100
16_100x100_N_017_PLUS
28_100x100_N_017_PLUS



ESTENSIONE PLUS
1000x200
16_100x100_N_018_PLUS
28_100x100_N_018_PLUS

UTENSILI DA MONTAGGIO



PIN PER IL MONTAGGIO PLUS
16_T_015_PLUS | 28_T_015_PLUS



PERNO DI FISSAGGIO PER MONTAGGIO RAPIDO PLUS
16_N_002_PLUS | 28_N_002_PLUS



PERNO MAGNETICO BULLONE PLUS
16_N_002_PLUS_MG
28_N_002_PLUS_MG



PERNO DI FISSAGGIO PER MONTAGGIO RAPIDO UNI
16_N_002_UNI | 28_N_002_UNI

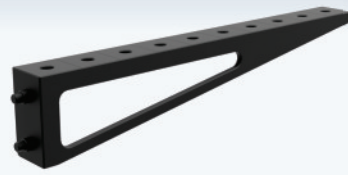
*tutti gli utensili sono disponibili con fori di diametro 16 mm e 28 mm.

**in questo caso (tavoli top ECO, DIY, XWT e postazioni di lavoro SOG), gli utensili sono fissati con un tassello regolabile - vedi pagina 31.

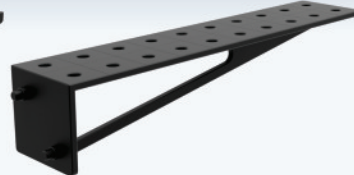
ACCESSORI SERIE ECO

per ampliare la superficie di lavoro dei banchi da lavoro **ECO** e per montare gli utensili della serie **PLUS** sui banchi da lavoro **ECO**, **DIY** e **XWT** con piani della serie **ECO** e dei banchi da lavoro **SOG****.

AUMENTARE LA SUPERFICIE DI LAVORO



ESTENSIONE ECO
1000X100
16_100x100_N_017_ECO
28_100x100_N_017_ECO



ESTENSIONE ECOECO
1000X200
16_100x100_N_018_ECO
28_100x100_N_018_ECO

UTENSILI DI MONTAGGIO



PIN PER IL MONTAGGIO ECO
16_T_015_ECO | 28_T_015_ECO



PERNO DI FISSAGGIO PER MONTAGGIO RAPIDO ECO/PLUS
16_N_002_ECO_PLUS
28_N_002_ECO_PLUS



PERNO MAGNETICO BULLONE PLUS
16_N_002_PLUS_MG
28_N_002_PLUS_MG



PERNO DI FISSAGGIO PER MONTAGGIO RAPIDO UNI
16_N_002_UNI | 28_N_002_UNI

*tutti gli utensili sono disponibili con fori di diametro 16 mm e 28 mm.

**in questo caso, gli utensili sono fissati con un mandrino regolabile PLUS/ECO - lo troverete nella pagina corrente alla voce "Strumenti di montaggio".



ACCESSORI UNIVERSALI

dedicati a tutte le tavole e stazioni GPPH

MORSETTI



**MORSETTO
DI FISSAGGIO**
16_N_001A | 28_N_001A



**MORSETTO
DI FISSAGGIO
CON LA LEVA**
16_N_001B | 28_N_001B



**PINZA DI
SERRAGGIO CON
BRACCIO REGOLABILE**
16_N_001C | 28_N_001C

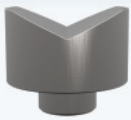


**PINZA DI
SERRAGGIO CON
BRACCIO REGOLABILE
CON LA LEVA**
16_N_001D | 28_N_001D

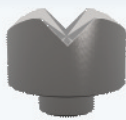


**MORSETTO
DI FISSAGGIO
CON LA LEVA**
16_N_001F | 28_N_001F

PRISMI, SUPPORTI



PRISMA Ø58MM 130°
16_N_021 | 28_N_021



PRISMA Ø58MM 130°/90°
16_N_023 | 28_N_023

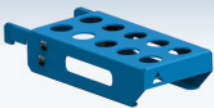


PRISMA Ø58MM 90°
16_N_022 | 28_N_022

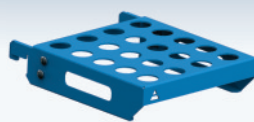


PORTA TORCIA FORO
N_024

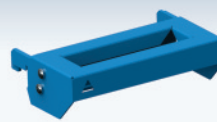
RIPIANI PORTAUTENSILI MOBILI



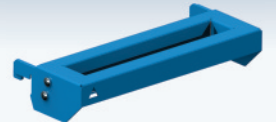
MENSOLA MOBILE PER I MANDRINI S
16_T_011A | 28_T_011A



MENSOLA MOBILE PER I MANDRINI M
16_T_011B | 28_T_011B



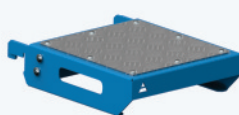
MENSOLA MOBILE PER LE BRIDE S
16_T_011C | 28_T_011C



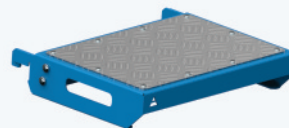
MENSOLA MOBILE PER LE BRIDE M
16_T_011D | 28_T_011D



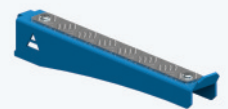
MENSOLA MOBILE PIATTA S
16_T_011E | 28_T_011E



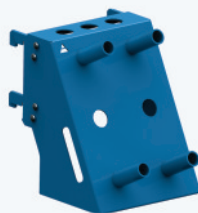
MENSOLA MOBILE PIATTA M
16_T_011F | 28_T_011F



MENSOLA MOBILE PIATTA L
16_T_011G | 28_T_011G



MENSOLA MOBILE PER LE PROLUNGHE
T_011J



**MENSOLA
MOBILE MIX**
16_T_011H | 28_T_011H



**MENSOLA MOBILE PER LA
DOCUMENTAZIONE**
16_T_011I | 28_T_011I

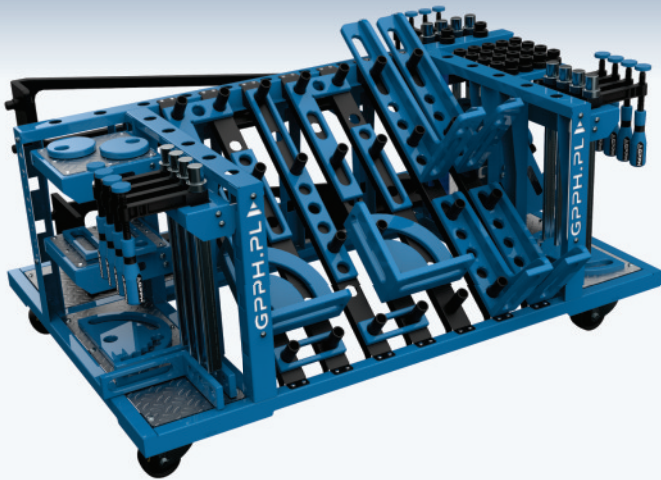
CARRELLI PORTAUTENSILI

mantenere l'ordine sul posto di lavoro

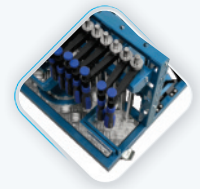


CARRELLO PORTA ACCESSORI M

16_T_012B | 28_T_012B



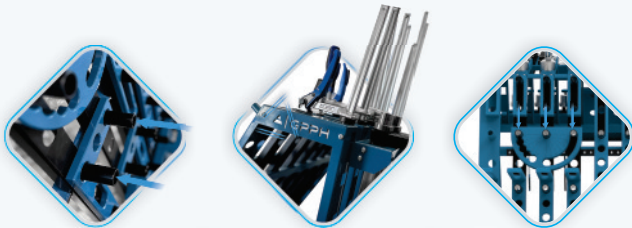
Uno dei numerosi vantaggi del carrello portautensili piccolo, è che si adatta alla maggior parte delle dimensioni dei tavoli di saldatura GPPH. Tutti gli strumenti mentre si lavora sono a portata di mano!



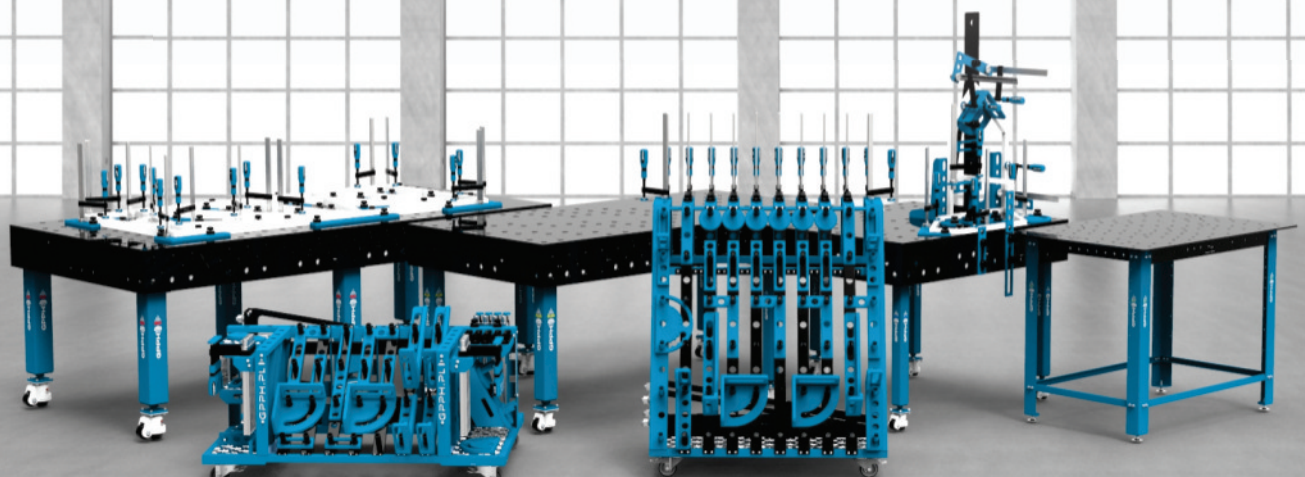
CARRELLO PORTA ACCESSORI L

16_T_012A | 28_T_012A

Il carrello portautensili GPPH di grandi dimensioni è in grado di contenere un kit di utensili anche per i più esigenti! Renderà il vostro spazio di lavoro più chiaro che mai e manterrà i vostri utensili GPPH organizzati e facilmente accessibili.



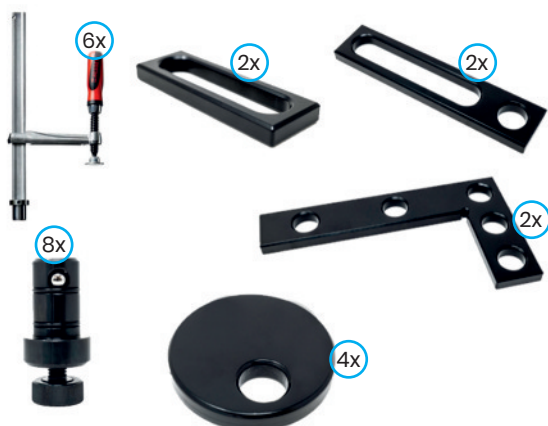
I carrelli portautensili sono disponibili con linee di fori da 16 mm e 28 mm. Vedere pagina 34 per i prezzi dei carrelli portautensili.



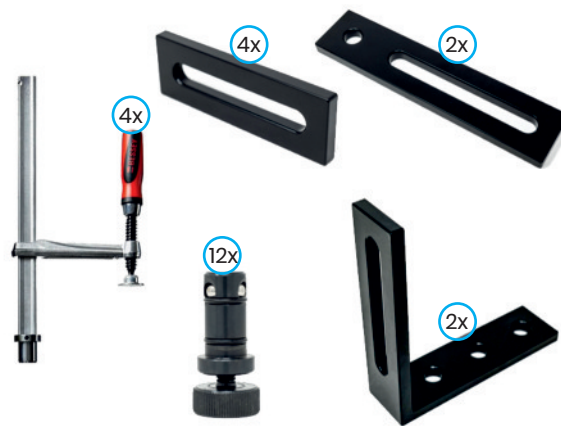
SET DI ACCESSORI

ogni set è disponibile nelle serie di utensili **PRO** e **PLUS** **

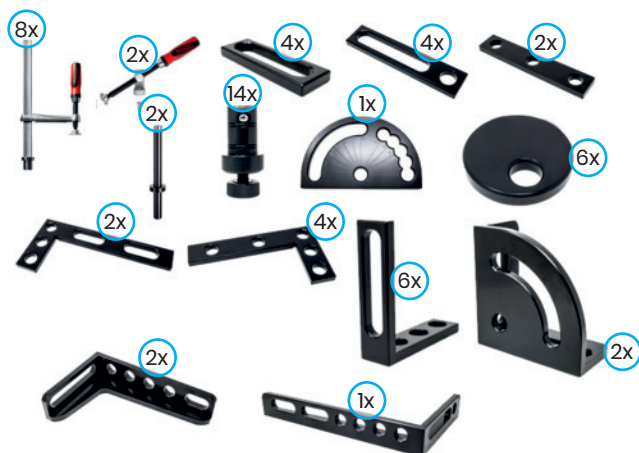
Accessori di serraggio **24 pezzi** per tavoli saldatura
SteelMax GPPH fori 28 mm **PRO**



Accessori di serraggio **24 pezzi** per tavoli saldatura
SteelPlus GPPH fori 16 mm **PLUS**



Accessori di serraggio **58 pezzi** per tavoli saldatura
SteelMax GPPH fori 28 mm **PRO**



Accessori di serraggio **34 pezzi** per tavoli saldatura
SteelPlus GPPH fori 16 mm **PLUS**



Accessori di serraggio **82 pezzi** per tavoli saldatura
SteelMax GPPH fori 28 mm **PRO**



Accessori di serraggio **54 pezzi** per tavoli saldatura
SteelPlus GPPH fori 16 mm **PLUS**



*tutti gli utensili sono disponibili con fori Ø16 mm e Ø28 mm.

**nel caso di set con utensili della serie PLUS, a seconda della scelta dello spessore del piano del tavolo, cambia il perno incluso nel set - nel caso di tavoli PLUS, BASIC e XWT con piani della serie PLUS, è il 23 PLUS perno a montaggio rapido, e nel caso di tavoli PLUS, BASIC e XWT con piani serie PLUS, è nel caso di tavoli ECO, DIY, XWT con piani serie ECO e postazioni SOG, è il mPLUS/ECO perno di serraggio regolabile a montaggio rapido.

GPPH CHEM

prodotti chimici professionali dedicati alla saldatura

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO



CH_001_PR

CH_002_PR

PROTECTOR (concentrato) è un preparato essenziale per proteggere i banchi di saldatura, lasciando su di essi uno speciale strato protettivo permanente. Mantiene i banchi di saldatura privi di schegge, consentendo un lavoro più preciso, confortevole e ordinato.

L'uso di PROTECTOR protegge in modo significativo l'attrezzatura dagli effetti dell'uso. Il fluido è inodore e non emette sostanze volatili pericolose per la salute durante la saldatura. Non contiene composti oleosi, quindi non ci sono controindicazioni per l'uso su materiali successivamente verniciati o zincati.

Capacità: 1l, 5l



CH_001_CL

CH_002_CL

HD CLEANER (concentrato) è un detergente alcalino per tavoli da saldatura altamente concentrato ed efficace, arricchito con inibitori della corrosione. Il prodotto pulisce efficacemente le superfici dei tavoli molto sporche, lasciando un rivestimento attivo anticorrosione. Grazie alla sua formulazione appositamente sviluppata, HD Cleaner si distingue per l'elevata efficienza di pulizia.

Capacità: 1l, 5l

SPRUZZATORE GPPH CHEM - Per ottenere i migliori risultati, si consiglia di applicare i prodotti con lo spruzzatore GPPH CHEM. È la soluzione migliore per l'applicazione dei prodotti chimici professionali GPPH CHEM: PROTECTOR e HD CLEANER.

- SISTEMA A 360° - spruzza in qualsiasi posizione del serbatoio
- POMPA SUPER A DOPPIA AZIONE - spruzza sia premendo che rilasciando la leva della pompa. e rilasciare la leva della pompa
- UGELLO REGOLABILE - Regola il grado di spruzzatura da una nebbia a un getto continuo.
- INDICATORE DI LIVELLO DEL FLUIDO - per erogare facilmente il fluido e controllarne il livello nel serbatoio
- GUARNIZIONI FPM - elevata resistenza chimica per un funzionamento prolungato e senza problemi e senza problemi di funzionamento
- FASCIA DI STABILIZZAZIONE (fondo della rondella) - stabilizza e protegge il serbatoio da danni meccanici volume (l): 0,5l
- USCITA A CICLO COMPLETO (ml): 3ml
- PESO (kg) (solo lavatrice, senza liquido all'interno): 0,14 kg



CH_001_SPR

Spruzzatore



#make**WELDING**
SIMPLEagain



info@utensileriaonline.it



A.T.I. s.r.l.
Via 1° Maggio, 5
06019 Umbertide (PG) - Italy



+39 / 075 78 27 401